

Zestawienie robót budowlanych związanych z remontem wiaty - magazynu tarcicy.

Lp.	Opis robót	Parametr ilościowy
1	demontaż istniejących wrót, drzwi i naświetli stalowych	- wrota stalowe nieocieplone 2 skrzydła (350x340cm) + drzwi stalowe nieocieplone (110x220cm) - naświetle w konstrukcji stalowej jednoszybowe (1150x120cm)
2	demontaż obróbek blacharskich na dachu, rynien i rur spustowych	
3	demontaż istniejących paneli osłonowych mocowanych do konstrukcji stalowej	- powierzchnia demontowanych płyt warstwowych : ok. 130m ²
4	zabezpieczenie (przemalowanie farbą do metalu) adaptowanej konstrukcji stalowej	- powierzchnia konstrukcji stalowej do malowania : ok. 80m ²
5	naprawę elementów konstrukcji żelbetowej (słupów, belek, dźwigarów) poprzez uzupełnienie ubytków i zaszpachlowanie rys i pęknięć	- powierzchnia konstrukcji żelbetowej dostępnej od wewnątrz (słupów, podciągów i belek) : ok. 162m ² (naprawa na ok. 5% powierzchni) - powierzchnia sufitu z płyt korytkowych (nie wymaga naprawy) : ok. 134m ²
6	wykonanie tynków cementowo wapiennych wewnętrznych kat.II na fragmentach ścian murowanych z cegły kratówki, cegły sylikatowej i bloczków gazobetonowych	- powierzchnia ścian do tynkowania (wewnątrz wiaty) : ok. 70m ²
7	wykonanie izolacji termicznej metodą BSO (metoda lekka-mokra) ze styropianu gr. 12 cm na ścianie szczytowej segmentu „A”, przylegającej do remontowanej wiaty	- powierzchnia ściany ocieplanej styropianem gr. 12 cm : ok. 110m ²
8	wykonanie, na istniejących warstwach podłogowych w magazynie, posadzki betonowej gr. ok. 5cm (średnio), ze zbrojeniem rozproszonym (poziom wykonywanej posadzki w magazynie powinien być równy poziomowi podłogi w sąsiadującym z magazynem pomieszczeniu w segmencie „A”)	- powierzchnia podłogi ok. : 334m ²
9	montaż na adaptowanej konstrukcji stalowej nowych, ściennych płyt warstwowych gr 80mm z rdzeniem z wełny mineralnej	- powierzchnia montowanych płyt warstwowych : ok. 130m ²
10	wykonanie nowych obróbek blacharskich na dachu oraz montaż rynien i rur spustowych	
11	ułożenie na zagruntowanym specjalistycznym preparatem istniejącym pokryciu papowym jednej warstwy papy zgrzewalnej wierzchniego krycia	- powierzchnia dachu kryta papą : ok. 170m ²
12	montaż na dachu wiaty (część żelbetowa) dwóch wywietrzaków dachowych zgodnie p projektem branżowym	- 2 wywietrzaki dachowe zgodnie z projektem branży sanitarnej
13	montaż w ścianie z płyt warstwowych naświetla 10-kwaterowego - O10 (1150x120cm)	- wg zestawienia okien
14	montaż w ścianie z płyt warstwowych bramy dwuskrzydłowej + odrębne drzwi w istniejących otworach (zgodnie z rys. I/4) – brama i drzwi stalowe z wypełnieniem pianą poliuretanową, otwierane ręcznie w kolorze RAL 7045.	- brama o wym. 350x340cm - szt.1 - drzwi o wym. 110x220cm - szt.1
15	jednokrotne malowanie farbą emulsyjną białą, ścian tynkowanych (w tym ocieplanej ściany szczytowej segmentu „A”) i elementów żelbetowych wewnątrz magazynu	- powierzchnia elementów tynkowanych i żelbetowych do malowania : 162m ² + 134m ² + 70m ² + 88m ² = 454m ²
16	wykonanie tynków cementowo-wapiennych zewnętrznych na elementach murowanych oraz barwionych tynków mozaikowych na elementach żelbetowych	- powierzchnia tynków zewnętrznych ścianach remontowanej wiaty : ok. 150m ²
17	malowanie otynkowanych elewacji zgodnie z projektem kolorystyki	- powierzchnia o. 150m ²
18	wykonanie, miejscu lokalizacji bramy pochylnej wjazdowej betonowej, łączącej poziom terenu z poziomem podłogi w magazynie	- powierzchnia podjazdu : ok. 25m ² - średnia wysokość : ok. 20cm
19	wykonanie opaski z płyt chodnikowych wokół magazynu	- długość opaski o szer. 50cm : ok. 39m

Opracował
arch. Krzysztof Andrzejewski