

## Dostawa mebli dla Uniwersyteckiego Centrum Humanistyki Cyfrowej i Działu Księgowości Projektowej.

### 1. Krzesło konferencyjne

Krzesło ma posiadać następujące parametry:

- krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z tworzywa sztucznego z ślizgiem teflonowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła
- krzesło z możliwością sztaplowania na dedykowanym wózku do 20 sztuk
- stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11mm, malowany proszkowo na kolor metalik Ral 9006
- siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU, tapicerowane tkaniną, w dolnej części wykończone maskownicą plastikową osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzesel
- oparcie krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU, w całości tapicerowane tkaniną, nie dopuszcza się plastikowej maskownicy tylnej części oparcia
- krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester Gramatura 320 g/m<sup>2</sup>; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną); trudnopalność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapalaka (EN 1021-2 lub równoważną); odporność na światło - 6 (EN ISO 105-B02 lub równoważną)  
Tapicerka: I grupa cenowa



Zdjęcie poglądowe

### 2. Krzesło obrotowe do pracy

Krzesło ma posiadać następujące parametry:

- odstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, jasnoszara
- samohamowne miękkie kółka jezdne fi 65 mm do powierzchni twardych Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska
- mechanizm SYNCHRO z dodatkową możliwością wysuwu siedziska. Możliwość blokowania mechanizmu w 5 pozycjach. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
- siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm
- ergonomicznie wyprofilowane siedzisko krzesła z maskownicą z tworzywa w kolorze jasnoszarym, wyściełane pianką PU wylewaną w formach o gęstości 70 kg/m<sup>3</sup>
- pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych.
- oparcie krzesła wykonane jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym, na której rozciągnięta jest tkanina obiciowa, zapewniająca maksymalny komfort poprzez możliwość dopasowania do pleców użytkownika, swobodną cyrkulację powietrza, wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Oparcie nie posiada elementów konstrukcyjnych w postaci sklejki nośnej/plastiku nośnego oraz pianki.

Postępowanie nr **BZP.2710.15.2024.AW**

- oparcie posiada regulację podparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa w zakresie wysokości oraz głębokości
- podłokietniki krzesła jasnoszare, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości
- krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester Gramatura 320 g/m<sup>2</sup>; odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a (EN ISO 12947-2 lub równoważną); odporność na piling - 5 (EN ISO 13945-2 lub równoważną); trudnozapalność - papieros (EN 1021-1 lub równoważną), zapalka (EN 1021-2 lub równoważną, odporność na światło -5- 6 (EN ISO 105-B02 lub równoważną)



Zdjęcie poglądowe

### 3. **Szafa aktowa o wymiarach 801 x 385 x 1833h mm**

Korpus i półki białe, fronty akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony. Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą łączny zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafie należy zamocować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”. Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie.



Zdjęcie poglądowe

Postępowanie nr **BZP.2710.15.2024.AW****4. Szafa ubraniowa o wymiarach 801x385x1833mm**

Korpus i półki białe, fronty akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony. Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy. Wnętrze szafy ma być podzielone na przestrzeń ubraniową o szerokości 600 mm oraz przestrzeń z półkami. Przestrzeń ubraniową należy wyposażyć w wysuwany wieszak typu puzon. W szafie należy zamocować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”. Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie.



Zdjęcie poglądowe

**5. Nadstawka do szafy, wymiary 801 x 385 x 750h mm**

Korpus i półki białe, fronty akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony. Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”.



Zdjęcie poglądowe

Postępowanie nr BZP.2710.15.2024.AW

**6. Kontener mobilny o wymiarach 416 x 600 x 586h mm,**

Biały pastel, kółka czarne. Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Szuflady: - górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, - szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, - zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera, - kontener ma być wyposażony w kółka, - kontener ma być bezuchwytowy, - kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec. Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane na miejsce inwestycji w całości. Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie.



Zdjęcie poglądowe

**7. Szafa z drzwiami przesuwными, wymiary 1600 x 432 x 740h mm**

Korpus i półki białe, front akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony. Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafie należy zamocować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „tezki”. Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie



Zdjęcie poglądowe

**8. Stół konferencyjny o wymiarach 3200x1200mm**

Stół musi posiadać następujące cechy:

- stelaż stołu konstrukcja metalowa.

Postępowanie nr **BZP.2710.15.2024.AW**

- noga stołu wykonana z profilu 20 x 60 mm
- pod blatem profile wspierające blat wykonane z profilu 45x45mm
- wysokość stołu 740mm
- każda noga wyposażona w stopki poziomujące chromowane, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- połączenie nóg z ramą musi odbywać się bez widocznych spawów.
- cała konstrukcja malowana proszkowo.
- blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą PN EN 14322 lub równoważną.
- wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.
- w blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- kolorystyka: blat akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony, stelaż: beżowy semi mat
- noga wykonana jak na rysunku poniżej



Zdjęcie poglądowe

9. **Biurko o wymiarach 1200 x 800 x 740h mm**, stelaż RAL 060 80 05, blat akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony. Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości minimum 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwił wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blatach biurek należy przewidzieć przelot kablowy, okrągły, fi80 oraz pod każdym biurkiem kanał kablowy. Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 20 mm. Stelaż ma być profilem zamkniętym. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatraskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej

Postępowanie nr **BZP.2710.15.2024.AW**

części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie.



*Zdjęcie poglądowe*

**10. Szafa aktowa, z dwoma półkami zamkniętymi i trzema otwartymi, o wymiarach 801x385x1833mm**

Korpus i półki białe, fronty akacja Egger H1277 ST9 lub zbliżony. Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważną, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafie należy zamocować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”. Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie.



*Zdjęcie poglądowe*

**11. Wieszak stojący:**

Wieszak ubraniowy wg załączonego wzoru wykonany z profili stalowych o przekrojach:

- dolna część wieszaka – elipsa 35 x 20 x 1,5 mm;
- górna część wieszaka – rura fi 20 x 1,5 mm;
- uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm;
- wyposażony w trzy ramiona oraz trzy uchwyty do wieszania ubrań
- malowany proszkowo



*Zdjęcie poglądowe*

Postępowanie nr BZP.2710.15.2024.AW

**12. Szafa kartotekowa, wymiary: 1990x1000x435mm**

W górnej części szafa aktowa na wysokość dwóch segregatorów (1 półka). Część dolna złożona z czterech głębokich szuflad na format A4. Korpus szafki powinien być wykonany z blachy stalowej gr. 1-1,5 mm, fronty szuflad z blachy gr. 1,5 mm, ściana tylna szuflad z blachy gr. 0,8 mm. Szuflada powinna być przystosowana do teczek zawieszkowych (format A4) zawieszanych w poprzek szuflady na prowadnicach kulkowych o podwójnym wysuwie i z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Szafa powinna posiadać centralne ryglowanie szuflad. Maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu 275 x 328 mm. Nośność zastosowanych prowadnic powinna wynosić minimum 69 kg. Kolor jasna szarość: RAL 7035.

*Poniżej zdjęcia poglądowe:*

