

**Wykaz zbrojenia - RDZENIE ŻELBETOWE**

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]			Długość całkowita [m]	
			prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	B500C	B500B
						φ12	φ6
I-R1 - wykonać 4 szt.							
1	12	4200	4	4	16	67,20	
2	12	1051	4	4	16	16,82	
3	6	915	24	4	96		87,84
I-R1A - wykonać 4 szt.							
1	12	1890	4	4	16	30,24	
2	12	1051	4	4	16	16,82	
3	6	915	12	4	48		43,92
II-R1 - wykonać 11 szt.							
1	12	4120	4	11	44	181,28	
2	12	1092	4	11	44	48,05	
3	6	915	24	11	264		241,56
II-R2 - wykonać 4 szt.							
1	12	3800	4	4	16	60,80	
2	12	1092	4	4	16	17,47	
3	6	915	22	4	88		80,52
III-R1 - wykonać 11 szt.							
1	12	4120	4	11	44	181,28	
2	12	1092	4	11	44	48,05	
3	6	915	24	11	264		241,56
IV-R1 - wykonać 10 szt.							
1	12	4250	4	10	40	170,00	
2	12	1092	4	10	40	43,68	
3	6	915	25	10	250		228,75
V-R1 - wykonać 10 szt.							
1	12	2809	4	10	40	112,36	
2	6	915	14	10	140		128,10
V-R2 - wykonać 4 szt.							
1	12	2959	4	4	16	47,34	
2	6	915	15	4	60		54,90
Długość całkowita wg średnic [m]						1041,4	1107,2
Masa 1mb pręta [kg/mb]						0,888	0,222
Masa prętów wg średnic [kg]						924,8	245,8
Masa prętów wg gatunków stali [kg]						924,8	245,8
Masa całkowita [kg]						1171	

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)