

Projekt „BRain – Badania Rozwój Innowacje w łódzkim kampusie biomedycyny i farmacji” (RPLD.01.01.00-10-0003/17)  
współfinansowany przez Unię Europejską,  
ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa  
Łódzkiego na lata 2014-2020

Załącznik nr 2.1.

**Modyfikacja z dnia 16.09.2021**

## **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

### **Ogólne wymagania:**

- łączenie ABS przy stołach / biurkach – tylko w jednym miejscu na całej długości.
- Płyty wiórowe o klasie higieniczności E1.
- Biurka / stoły ze stopkami poziomującymi.
- Fronty szaf, szafek, szuflad wyposażone w spowalniacze.
- Wszystkie wymiary, jeśli nie podano w opisie, z tolerancją  $\pm 5\%$ .
- Narożniki biurek, stołów i stolików zaoblone.
- W biurkach w czołowej części blatu po środku wcięcie w kształcie zaoblonej „łezki” służącej do swobodnego przełożenia kabli. Określenie liczby biurek z „łezką” na etapie realizacji zamówienia i wizji lokalnej **(Nie dotyczy biurek dydaktycznych)**.



- Kable zasilające gniazda prowadzone pod blatem biurka na systemowych uchwytach / organizernach, przełożone od dołu przez otwór przelotowy. Do każdego biurka należy przewidzieć tego typu organizerny.
- Dla mebli przyjęto następującą kolorystykę i materiały:
  - Blaty i korpusy w kolorze dąb, szary, antracyt.
  - Stelaże stołów metalowe, kolor biały w salach spotkań i pomieszczeniach socjalnych, kolor antracyt w pomieszczeniach pracy biurowej. Stelaż dwukrotnie malowany proszkowo, powłoka lakiernicza o zwiększonej odporności na ścieranie.
  - Fronty drzwi i szuflad w kolorze białym.
- Ostateczna kolorystyka mebli, tapicerek itp. do ustalenia na etapie realizacji zamówienia. Kolory podane w opisach są kolorami, które muszą być do wyboru w puli kolorów. Kolorystyka, jaka musi być do wyboru, możliwie najbliższa do: szary NCS S 2000-N; U18006 VV, U18074MP, U18504 VV, U19007 VV, U19008VV, NSC S6030-B30G, NSC S4020 – B, S2020-B40G, S4020-B90G, S7010-G10Y

PAKIET I

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

POZ. 1 – Biurko 1200/600 regulowana wysokość


LICZBA  
(SZT.)

125

Wymiary biurka: 1200 / 600 / H 620-850 mm

Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo. Stelaż z nogami **kwadratowymi** o przekroju **nie mniejszym niż 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)** połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm **pod blatem w górnej części stelaża**. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej. **(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka). Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.** Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/- 5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



<b>POZ. 2 – Biurko 1400/700 regulowana wysokość</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>10</b>
<p>Wymiary biurka: 1400 / 700 / H 620-850 mm</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż z nogami <b>kwadratowymi</b> o przekroju <b>nie mniejszym niż 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)</b> połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm <b>pod blatem w górnej części stelaża</b>. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej część nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej. <b>(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka).</b> <del>Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.</del> Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	
	
<b>POZ. 3 – Biurko 1400/700 z blendą boczną</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>11</b>
<p>Biurko o wymiarze 1400 / 700 / H 620-850 mm.</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany</p>	

proszkowo w kolorze antracyt. Stelaż z nogami **kwadratowymi** o przekroju **nie mniejszym niż 50x50 mm (+/-10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)** połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm **pod blatem w górnej części stelaża**. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, blendy. **(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka)**. **Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat**. Z boku biurka blenda (osłona boczna). Blenda wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, bez ostrych krawędzi, oklejona obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm (okleina w kolorze płyty). Wysokość płyty prawie do podłogi z niewielką przerwą, aby był przewiew, montowana od blatu. Blenda jest umiejscowiona pomiędzy nogami biurka (nie zakrywa ich powierzchni). Blenda w kolorze blatu biurka. Blendy umieszczone po obu stronach biurka. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja (ma być z blendą boczną)



**POZ. 4 – Biurko 1400/700 z blendą frontową i boczną**

**LICZBA  
(SZT.)**

**2**

Biurko o wymiarze 1400 / 700 / H 620-850 mm.

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Blat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze antracyt. Stelaż z nogami **kwadratowymi** o przekroju **nie mniejszym niż 50x50 mm (+/-10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)** połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm -850 mm **pod blatem w górnej części stelaża**. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwytu pod komputer, rynny okablowania,

blendy frontowej. (Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka). ~~Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.~~ Z boku i przodu biurka blendy (osłony boczne i frontowa). Blenda wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, bez ostrych krawędzi, oklejona obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm (okleina w kolorze płyty). Wysokość płyty Wysokość płyty prawie do podłogi z niewielką przerwą, aby był przewiew, montowana od blatu. Blenda jest umiejscowiona pomiędzy nogami biurka (nie zakrywa ich powierzchni). Blenda w kolorze blatu biurka. Blendy boczne umieszczone po obu stronach biurka. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja (ma być z blendą frontową i boczną)



**POZ. 5 – Biurko 1400/700 z blendą frontową**

**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

Wymiary biurka: 1400 / 700 / H 620-850 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Blat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze antracyt. Stelaż z nogami ~~kwadratowymi~~ o przekroju ~~nie mniejszym niż~~ 50x50 mm (+/- 10mm) lub  $\varnothing$  50 mm (+/-10mm) połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm -850 mm ~~pod blatem w górnej części stelaża~~. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej część nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielące, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, blendy frontowej. (Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka). ~~Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.~~ Z przodu biurka blenda frontowa (osłona czołowa). Blenda wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, bez ostrych krawędzi,

oklejona obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm (okleina w kolorze płyty). Wysokość płyty Wysokość płyty prawie do podłogi z niewielką przerwą, aby był przewiew, montowana od blatu. Blenda jest umiejscowiona pomiędzy nogami biurka (nie zakrywa ich powierzchni). Blenda w kolorze blatu biurka. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja (ma być z blendą frontową i boczną).



**POZ. 6 – Biurko 1600/700 regulowana wysokość**

**LICZBA  
(SZT.)**

**6**

Wymiary biurka: 1600 / 700 / H 620-850 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo. Stelaż z nogami **kwadratowymi** o przekroju **nie mniejszym niż 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)** połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm **pod blatem w górnej części stelaża**. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej. **(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka). ~~Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.~~** Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 7 – Biurko 1600/800 regulowana wysokość**

**LICZBA  
(SZT.)**

**8**

Wymiary biurka: 1600 / 800 / H 620-850 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Blat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż z nogami **kwadratowymi** o przekroju **nie mniejszym niż 50x50 mm (+/- 10mm) lub  $\varnothing$  50 mm (+/-10mm)** połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm **pod blatem w górnej części stelaża**. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej. **(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka). Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.** Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



<b>POZ. 8 – Biurko 1800/700 regulowana wysokość</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>1</b>
<p>Wymiary biurka: 1800 / 700 / H 620-850 mm</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo. Stelaż z nogami <b>kwadratowymi</b> o przekroju <b>nie mniejszym niż 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)</b> połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm <b>pod blatem w górnej części stelaża</b>. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej. <b>(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka).</b> <del>Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.</del> Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	
	
<b>POZ. 9 – Biurko 1800/700 z blendą frontową</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>1</b>
<p>Wymiary poszczególnych biurek: 1800 / 700 / H 620-850 mm</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi.. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a</p>	



obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze antracyt. Stelaż z nogami ~~kwadratowymi~~ o przekroju ~~nie mniejszym niż 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)~~ połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłóżnic -. Płynna regulacja wysokości H620 mm -850 mm ~~pod blatem w górnej części stelaża~~. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, blendy frontowej. ~~(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwyty pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka).~~ ~~Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat~~. Z przodu biurka blenda frontowa (osłona czołowa). Blenda wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, bez ostrych krawędzi, oklejona obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm (okleina w kolorze płyty). Wysokość płyty Wysokość płyty prawie do podłogi z niewielką przerwą, aby był przewiew, montowana od blatu. Blenda jest umiejscowiona pomiędzy nogami biurka (nie zakrywa ich powierzchni). Blenda w kolorze blatu biurka. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja (ma być z blendą frontową i boczną)

**W jednym z biurek blenda ma mieć długość 1700 mm (nie przez całą długość biurka).**



**POZ. 10 – Biurko 2400/700 z blendą frontową**

**LICZBA  
(SZT.)**

**3**

Wymiary biurka: 2400 / 700 / H 620-850 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Blat oklejony obrzeżem ABS łączonym na całym obwodzie w jednym miejscu o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi.. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy,

dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze antracyt. Stelaż z nogami **kwadratowymi** o przekroju **nie mniejszym niż 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)** połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic -. Płynna regulacja wysokości H620 mm -850 mm **pod blatem w górnej części stelaża**. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę jak na rysunku poniżej – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Stelaż ma posiadać otwory technologiczne przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, blendy frontowej. **(Rozwiązanie równoważne: mocowanie ścianek dzielących, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, osłony płytowej dolnej, do blatu biurka).** **Montaż akcesoriów bez ingerencji w blat.** Z przodu biurka blenda frontowa (osłona czołowa). Blenda wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, bez ostrych krawędzi, oklejona obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm (okleina w kolorze płyty). Wysokość płyty Wysokość płyty prawie do podłogi z niewielką przerwą, aby był przewiew, montowana od blatu. Blenda jest umiejscowiona pomiędzy nogami biurka (nie zakrywa ich powierzchni). Blenda w kolorze blatu biurka. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja (ma być z blendą frontową i boczną)



**POZ. 11 – Biurko dydaktyczne 700/530 regulowana wysokość**

**LICZBA  
(SZT.)**

**96**

Wymiary biurka: 700/530/ H620-820 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Blat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, kolor biały, dwukrotnie malowany proszkowo. Nogi biurka wykonane w kształcie odwróconej litery „T” składające się z nóg rurowych stalowych o średnicy co najmniej Ø70 mm, wyposażone w odlewane metalowe stopy dolne o łagodnych zaokrąglonych końcach ze stopkami poziomującymi +/-15 mm w kolorze szarym. Pod blatem nogi połączone ze sobą metalową podłużnicą zapewniającą odpowiednią stabilność stelaża i przeciwdziałającą uginaniu się blatu. Stelaż regulowany skokowo co 20 mm w zakresie co najmniej H620 - 820 mm. Blat połączony ze stelażem za

pomocą wspornika montowanego do nogi. Montaż blatu do wspornika przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy osadzone na stałe w płycie blatu) dających możliwość wielokrotnego demontażu, bez osłabienia łączenia. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



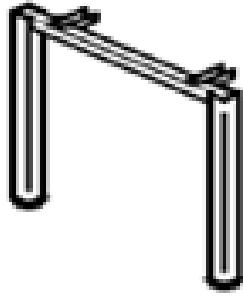
**POZ. 12 – Dostawka do biurka 1200/500 mm**

**LICZBA  
(SZT.)**

**2**

Wymiary dostawki: 1000-1200 / 500 / H 620-850 mm Poszczególne wymiary do weryfikacji na etapie realizacji zamówienia i wizji lokalnej.

Dostawka mocowana do biurka, wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze stelażu biurka, do którego będzie dostawiona. Dwie nogi **kwadratowe** o przekroju co **najmniej 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)** połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą wkrętów do muf w blacie. **Dostawki muszą być kompatybilne z biurkami.** Ramka nóg spawana. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm **pod blatem w górnej części stelaża**. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Elementy mocujące dostawkę do biurka w zestawie. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja mocowania dostawki.



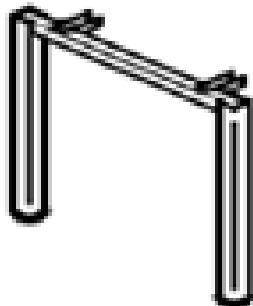
**POZ. 13 – Dostawka do biurka 1400/600 mm**

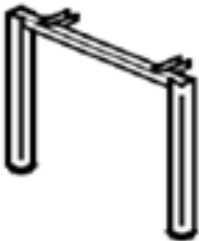
**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

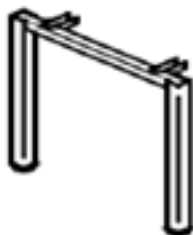
Wymiary dostawki: 1400-600 / 500 / H 620-850 mm Poszczególne wymiary do weryfikacji na etapie realizacji zamówienia i wizji lokalnej.

Dostawka mocowana do biurka, wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze stelażu biurka, do którego będzie dostawiona. Dwie nogi **kwadratowe** o przekroju co **najmniej** 50x50 mm (+/- 10mm) lub  $\varnothing$  50 mm (+/-10mm) połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą wkrętów do muf w blacie. **Dostawki muszą być kompatybilne z biurkami.** Ramka nóg spawana. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm ~~pod blatem w górnej części stelaża~~. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej część nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Elementy mocujące dostawkę do biurka w zestawie. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja mocowania dostawki.



<b>POZ. 14 – Dostawka do biurka 800/600 mm</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>3</b>
<p>Wymiary dostawki: 800-600/ 500 / H 620-850 mm Poszczególne wymiary do weryfikacji na etapie realizacji zamówienia i wizji lokalnej.</p> <p>Dostawka mocowana do biurka, wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze stelażu biurka, do którego będzie dostawiona. Dwie nogi <b>kwadratowe</b> o przekroju <b>co najmniej 50x50 mm (+/- 10mm) lub Ø 50 mm (+/-10mm)</b> połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą wkrętów do muf w blacie. <b>Dostawki muszą być kompatybilne z biurkami.</b> Ramka nóg spawana. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm <del>pod białem w górnej części stelaża</del>. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiającą dokładne określenie wysokości ustawienia biału. Elementy mocujące dostawkę do biurka w zestawie. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja mocowania dostawki.</p>	
	
<b>POZ. 15 – Dostawka do biurka 900/400 mm</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>1</b>
<p>Wymiary dostawki:: 900-400 / 500 / H 620-850 mm Poszczególne wymiary do weryfikacji na etapie realizacji zamówienia i wizji lokalnej.</p> <p>Dostawka mocowana do biurka, wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Błat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie</p>	

malowany proszkowo w kolorze stelażu biurka, do którego będzie dostawiona. Dwie nogi **kwadratowe** o przekroju co **najmniej** 50x50 mm (+/- 10mm) lub  $\varnothing$  50 mm (+/-10mm) połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą wkrętów do muf w blacie. **Dostawki muszą być kompatybilne z biurkami.** Ramka nóg spawana. Płynna regulacja wysokości H620 mm - 850 mm ~~pod blatem w górnej części stelaża~~. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Elementy mocujące dostawkę do biurka w zestawie. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja mocowania dostawki.



**POZ. 16 – Komoda 1400/400/735 z 6 szufladami**

**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

Komoda z 6 szufladami (3 + 3) o takiej samej wysokości, po 3 szuflady w jednej kolumnie, o konstrukcji wieńcowej, wieńce nachodzące na fronty szuflad. Wieńce dolny i górny wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz komody w zakresie nie mniej niż  $\pm$  15 mm. Wieńce oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Boki oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Komoda wyposażona w zamki centralne i prowadnice kulkowe. 1 kluczyk łamany i 1 kluczyk prosty. Stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza komody) oraz dystansujące wieniec dolny od podłogi na wysokość z zakresu 25-30 mm. Uchwyty, pozwalające na łatwe otwarcie. Szuflady z samodomykiem. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



<b>POZ. 17 – Kontener mobilny</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b>
	<b>170</b>
<p>Kontener niski o wymiarze 428 / 574 / H593mm (+/- 60 mm). Konstrukcja wieńcowa, klejona. Korpus płyta 3-warstwowa gr. co najmniej 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wszystkie wąskie płaszczyzny zabezpieczone tworzywem sztucznym ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Wieńce płyta 3-warstwowa gr. co najmniej 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wszystkie wąskie płaszczyzny zabezpieczone tworzywem sztucznym ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Wieniec dolny wyposażony w 4 kółka plastikowe wciskane o średnicy z zakresu (30-50) mm w kolorze czarnym z możliwością blokady, co najmniej 2 kółka blokowane. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana o grubości co najmniej 18 mm. Front: czoła szuflad o grubości co najmniej 18 mm, zamek centralny blokujący wszystkie szuflady jednocześnie (1 kluczyk łamany + 1 prosty). Szuflady – układ szuflad (3+1): 3 szuflady metalowe dokumentowe pełne + jedna szuflada plastikowa jako tzw. „piórnik”. Szuflady metalowe na prowadnicach kulkowych. Blokada jednoczesnego wysuwu więcej niż jednej szuflady, wysuw szuflad 80%; maksymalne obciążenie szuflady dokumentowej: powyżej 20 kg. Szuflady otwierane za pomocą listwy dystansowej. Kontenery dostarczane w całości. Korpus kontenera w kolorze dąb, fronty białe. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/- 5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	
	
<b>POZ. 18 – Regał magazynowy 980/500/2000</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b>
	<b>39</b>
<p>Wymiary regałów: 980 / 500 / 2000 mm</p> <p>Stelaż regału metalowy. Nogi regałów z wykonane z wykorzystaniem blachy o grubości co najmniej 2 mm malowanej proszkowo. Nogi łączone metalowym kątownikiem mocowanym śrubowo. Półki metalowe, 5-6 szt. Każda półka regału wytrzymuje do 100 kg ciężaru, pod każdą z półek poprzeczka wzmacniająca. Półki na zaczepy. Możliwość łączenia regałów w jeden ciąg. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	



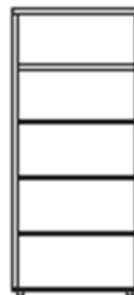
**POZ. 19 – Regał otwarty 800/440/1830**

**LICZBA  
(SZT.)**

**3**

Wymiary regałów: 800 / 440 / H1830 mm

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm), liczba półek dostosowana do wysokości poszczególnych regałów, półki muszą pomieścić segregator. Regał musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 20 – Regał otwarty z półką 600/350/750 mm do wysokości biurka**

**LICZBA  
(SZT.)**

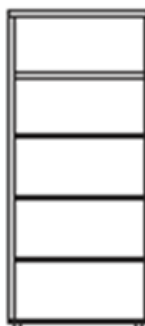
**4**

Wymiary regałów: 600 / 350 / H750 mm

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o



grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm), liczba półek dostosowana do wysokości poszczególnych regałów, półki muszą pomieścić segregator. Regał musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 21 – Regał otwarty do wysokości biurka 500/500/735 mm**

**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

Wymiary regałów: 500 / 500 / H735 mm

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm), liczba półek dostosowana do wysokości poszczególnych regałów, półki muszą pomieścić segregator. Regał musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 22 – Regał otwarty 420/390/1470**

**LICZBA  
(SZT.)**

**2**

Wymiary regałów: 420 / 390 / H1470 mm

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm), liczba półek dostosowana do wysokości poszczególnych regałów, półki muszą pomieścić segregator. Regał musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 23 – Regał zamknięty 420/390/1200**

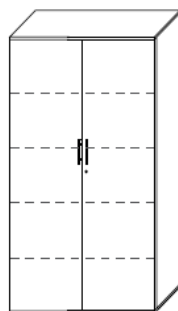
**LICZBA  
(SZT.)**

**2**

Wymiary regałów: 420/390/1200 mm

Konstrukcja wieńcowa, wieńce nachodzące na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Półki mocowane do

korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 2OH minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Liczba półek dostosowana do wysokości poszczególnych regałów, półki muszą pomieścić segregator. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Wytrzymałość zawiasów co najmniej 80 000 cykli. Dodatkowo każdy front wyposażony w spowalnicze, które zapewniają cichy i delikatny domyk – 2 spowalnicze: jeden na górze, a drugi na dole. Uchwyty. Regał wyposażony w zamek baskwilowy dwupunktowy, zamykający drzwi bez konieczności stosowania zasuwek tylko po przekręceniu klucza; 1 kluczyk łamany i 1 prosty. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 24 – Regał zamknięty 800x360x1060**

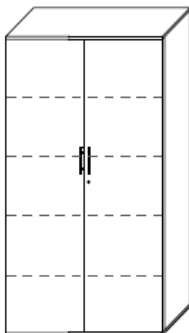
**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

Wymiary regałów: 800/350/1060 mm

Konstrukcja wieńcowa, wieńce nachodzące na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 2OH minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Liczba półek dostosowana do wysokości poszczególnych regałów, półki muszą pomieścić segregator. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm. Fronty oklejone

z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Wytrzymałość zawiasów co najmniej 80 000 cykli. Dodatkowo każdy front wyposażony w spowalniacze, które zapewniają cichy i delikatny domyk – 2 spowalniacze: jeden na górze, a drugi na dole. Uchwyty. Regał wyposażony w zamek baskwilowy dwupunktowy, zamykający drzwi bez konieczności stosowania zasuwek tylko po przekręceniu klucza; 1 kluczyk łamany i 1 prosty. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



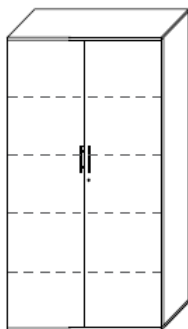
**POZ. 25 – Regał zamknięty 800x360x1200**

**LICZBA  
(SZT.)**

**2**

Wymiary regałów: 800/360/1200 mm

Konstrukcja wieńcowa, wieńce nachodzące na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 2OH minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Liczba półek dostosowana do wysokości poszczególnych regałów, półki muszą pomieścić segregator. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 2 na skrzydło do wysokości 3 OH powyżej tej wysokości 3 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Wytrzymałość zawiasów co najmniej 80 000 cykli. Dodatkowo każdy front wyposażony w spowalniacze, które zapewniają cichy i delikatny domyk – 2 spowalniacze: jeden na górze, a drugi na dole. Uchwyty. Regał wyposażony w zamek baskwilowy dwupunktowy, zamykający drzwi bez konieczności stosowania zasuwek tylko po przekręceniu klucza; 1 kluczyk łamany i 1 prosty. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 26 – Stolik 600/600/735**

**LICZBA  
(SZT.)**

**4**

Wymiary poszczególnych stolików: 600/600/735 mm

Stolik o wzmocnionej konstrukcji, bez regulacji wysokości. Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania oraz na działanie wody. Błat bez ostrych krawędzi, oklejony obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. (okleina w kolorze płyty). ABS łączony tylko w jednym miejscu na całej długości. Stelaż metalowy, malowany proszkowo dwukrotnie. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju co najmniej 50 mm × 50 mm ( $\pm 5$  mm), połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Podłużnica wzmocniona obejmą stabilizującą, mocowana do blatu z mufami. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie stołu w zakresie co najmniej  $\pm 15$  mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu  $\pm 5\%$ .

**POZ. 27 – Stolik 800/800/735**

**LICZBA  
(SZT.)**

**33**

Wymiary poszczególnych stolików: 800/800/735 mm

Stolik o wzmocnionej konstrukcji, bez regulacji wysokości. Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania oraz na działanie wody. Błat bez ostrych krawędzi, oklejony obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Z uwagi na trwałość i estetykę (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowaniem UV, wodę) wykończenia obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. (okleina w kolorze płyty). ABS łączony tylko w jednym miejscu na całej długości. Stelaż metalowy, malowany proszkowo dwukrotnie. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju co najmniej 50 mm × 50 mm ( $\pm 5$  mm), połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg

spawana i przykręcana do podłużnic. Podłużnica wzmocniona obejmą stabilizującą, mocowana do blatu z mufami. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie stołu w zakresie co najmniej  $\pm 15$  mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu  $\pm 5\%$ .

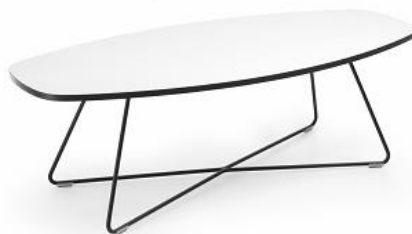
**POZ. 28 – Stolik niski 1300/570/410**

**LICZBA  
(SZT.)**

**5**

Stolik ma posiadać następujące wymiary: 570/1300/410 mm

Podstawa wykonana z giętego na kształt płozy pręta. Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi. Stelaż malowany proszkowo w kolorze antracyt. Blat z zaokrąglonymi narożnikami i łukowymi bokami z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 20 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania i działanie wody. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu  $\pm 5\%$ . Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 29 – Stolik niski 570/570/510**


**LICZBA  
(SZT.)**

**9**

Stolik ma posiadać następujące wymiary: 570/570/510 mm

Podstawa wykonana z giętego na kształt płozy pręta. Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi. Stelaż malowany proszkowo w kolorze antracyt. Blat z zaokrąglonymi narożnikami i łukowymi bokami z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 20 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania i działanie wody. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu  $\pm 5\%$ . Poniżej przykładowa wizualizacja.



<b>POZ. 30 – Stół konferencyjny 1600/800</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>4</b>
<p>Wymiary stołów: 1600 / 800 / H735 mm</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania i działanie wody. Błat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Stelaż metalowy, kolor antracyt, dwukrotnie malowany proszkowo. Stelaż z nogami kwadratowymi w kolorze antracyt 50/50 mm połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub w mufy pod blatem. Stelaż o stałej wysokości H735 mm. Ramka nóg spawana i przykręcana do dwóch podłużnic. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	
	
<b>POZ. 31 – Stół konferencyjny 2400/1200</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>1</b>
<p>Stół o wymiarze 2400 / 1200 / H735 mm. Błat w kolorze dąb wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania oraz działanie wody. Błat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Stelaż metalowy, kolor antracyt, dwukrotnie malowany proszkowo. Stelaż z nogami w kształcie prostokąta 80/20 mm połączonymi w ramkę poprzeczną mocowaną za pomocą śrub do muf pod blatem. Stelaż o stałej wysokości H735 mm. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Nogi wyposażone w stopki regulujące. Stół składa się z dwóch elementów 1200/1200 mm. Element początkowy z nogami skrajnymi i nogami o przekroju 50/50 mm cofniętymi w głąb blatu, które są podporą i elementem łączącym dwa blaty. Element końcowy z nogami skrajnymi i elementami do łączenia się z elementem początkowym. W dwóch stołach listwa zamykana z gniazdami elektrycznymi, LAN i HDMI. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	
	

<b>POZ. 32 – Stół konferencyjny 1800x800</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>1</b>
<p>Wymiary stołów:1800 / 800 / H735 mm</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min. 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze dąb, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania i działanie wody. Błat oklejony obrzeżem ABS o grubości minimum 2mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Stelaż metalowy, kolor antracyt, dwukrotnie malowany proszkowo. Stelaż z nogami kwadratowymi w kolorze antracyt 50/50 mm połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą śrub w mufy pod blatem. Stelaż o stałej wysokości H735 mm. Ramka nóg spawana i przykręcana do dwóch podłużnic. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p> <div data-bbox="593 636 991 920" style="text-align: center;">  </div>	
<b>POZ. 33 – Szafa aktowa 800/440/2190</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>77</b>
<p>Szafa o wymiarze 800 / 440 / H2190 mm. Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Fronty oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Drzwi mają mieć zawiasy puszkowe (minimum 2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 2OH minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą łącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Liczba półek dostosowana do wysokości szafy, półki muszą pomieścić segregatory. Okucia – szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy, tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Korpus szafy w kolorze dąb, fronty białe Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	





**POZ. 34 – Szafa aktowa 4-drzwiowa (górne przeszklone) 800/360/1800**

**LICZBA  
(SZT.)**

**11**

Szafa aktowa o wymiarze 800 / 360 / H1800 mm. Regał o konstrukcji wieńcowej, wieńce nachodzące na drzwi, **5 OH 6-OH**. Regał podzielony w poziomie na 2 równe części: część górna z witryną szklaną, część dolna z drzwiami. Wieńce dolny i górny wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz regału w zakresie co najmniej  $\pm 15$  mm. Wieńce oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Boki oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniejszej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. Fronty części górnej: wykonane ze szkła hartowanego o grubości nie mniej niż **4 mm 8 mm**. Witryna szklana w ramce (płytovej jak cały regał) o szerokości boków z zakresu 20-30 mm.

Fronty części dolnej: wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm, oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Pięć półek (dwie w części górnej, dwie w części dolnej oraz jedna środkowa oddzielająca część otwartą od części zamkniętej) mocowanych do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości regału. Co najmniej 1 półka konstrukcyjna, mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Każda z półek o wysokości mieszczącej standardowy segregator na dokumenty A4. Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału) oraz dystansujące wieniec dolny od podłogi na wysokość z zakresu 25-30 mm. W części górnej i dolnej drzwi skrzydłowe (prawe i lewe) wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum **2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3** na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Dodatkowo każdy front wyposażony w spowalniacze, które zapewniają cichy i delikatny domyk – 2 spowalniacze: jeden na górze, a drugi na dole. Uchwyty metalowe. Regał wyposażony w dwa zamki baskwilowe dwupunktowe (jeden w części górnej i jeden w części dolnej), zamykające drzwi bez konieczności stosowania zasuwek tylko po przekręceniu klucza; do każdego zamka 1 kluczyk łamany i 1 prosty. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu  $\pm 5\%$ . Poniżej przykładowa wizualizacja (górna część ma być z przeszkleniem – witryną szklaną).



**POZ. 35 – Nadstawka 800/360/700**

**LICZBA  
(SZT.)**

**5**

Nadstawka o wymiarze 800/ 360/H700 mm. Nadstawka na szafę, z drzwiczkami dwuskrzydłowymi, zamykana, o konstrukcji wieńcowej. Wieńce dolny i górny wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieńce oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Boki oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. W zestawie elementy umożliwiające montaż szafki na szafie. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja

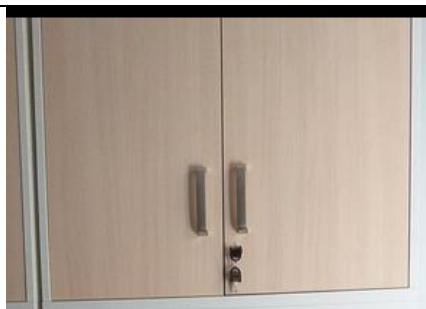


**POZ. 36 – Nadstawka 600/400/400**

**LICZBA  
(SZT.)**

**2**

Nadstawka o wymiarze 600/400 /H400 ~~700~~ mm. Nadstawka na szafę, z drzwiczkami pojedynczymi, zamykana, o konstrukcji wieńcowej. Wieńce dolny i górny wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieńce oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Boki oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. Korpus sklepany fabrycznie w całości. W zestawie elementy umożliwiające montaż szafki na szafie. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.

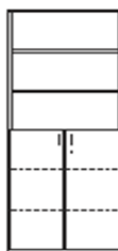


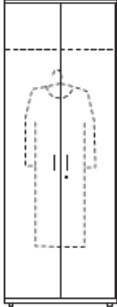
**POZ. 37 – Szafa aktowa 2-drzwiowa (górne przeszklone) 400/360/1800**

**LICZBA  
(SZT.)**

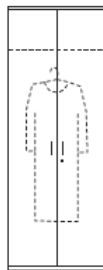
**7**

Szafa aktowa o wymiarze 400 / 360 / H1800 mm. Regał o konstrukcji wieńcowej, wieńce nachodzące na drzwi, **5 OH 6-OH**. Regał podzielony w poziomie na 2 równe części: część górna z witryną szklaną, część dolna z drzwiami. Wieńce dolny i górny wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz regału w zakresie co najmniej  $\pm 15$  mm. Wieńce oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Boki oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniejszej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. Fronty części górnej: wykonane ze szkła hartowanego o grubości nie mniej niż 8 mm. Witryna szklana w ramce (płytovej jak cały regał) o szerokości boków z zakresu 20-30 mm. Fronty części dolnej: wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm, oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Pięć półek (dwie w części górnej, dwie w części dolnej oraz jedna środkowa oddzielająca część otwartą od części zamkniętej) mocowanych do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości regału. Co najmniej 1 półka konstrukcyjna, mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Każda z półek o wysokości mieszczącej standardowy segregator na dokumenty A4. Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału) oraz dystansujące wieniec dolny od podłogi na wysokość z zakresu 25-30 mm. W części górnej i dolnej drzwi (prawe lub lewe) wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum **2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3** na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Dodatkowo każdy front wyposażony w spowalniacze, które zapewniają cichy i delikatny domyk – 2 spowalniacze: jeden na górze, a drugi na dole. Uchwyty metalowe. Regał wyposażony w dwa zamki baskwilowe dwupunktowe (jeden w części górnej i jeden w części dolnej), zamykające drzwi bez konieczności stosowania zasuwek tylko po przekręceniu klucza; do każdego zamka 1 kluczyk łamany i 1 prosty. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja (górna część ma być z przeszkleniem – witryną szklaną, drzwi i witryna z jednym skrzydłem):



<b>POZ. 38 – Szafa ubraniowa 600x400x1800</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>2</b>
<p>Wymiary szaf: 600 / 400 / H1800 mm</p> <p>Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Fronty oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Drzwi mają mieć zawiasy puszkowe (minimum <b>2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3</b> na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Jedna półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe wysunięcie. Półka ma być wykonana z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Okucia – szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy, tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Szafa wyposażona w drążek na ubrania, <b>dostosowany tak, aby ubrania wieszać frontem</b>. Korpus szafy w kolorze dąb, fronty białe. Od strony wewnętrznej drzwi po stronie ubraniowej zamontowane lustro o wysokości z zakresu 600-700 mm i szerokości z zakresu 320-360 mm. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/- 5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	
	
<b>POZ. 39 – Szafa ubraniowa 800/600/2190</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b> <b>9</b>
<p>Wymiary szaf: 800 / 600 / H2190 mm</p> <p>Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Fronty oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Drzwi mają mieć zawiasy puszkowe (minimum <b>2 na</b></p>	

skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Jedna półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe wysunięcie. Półka ma być wykonana z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Okucia – szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy, tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Szafa wyposażona w drążek na ubrania. Korpus szafy w kolorze dąb, fronty białe. Od strony wewnętrznej drzwi po stronie ubraniowej zamontowane lustro o wysokości z zakresu 600-700 mm i szerokości z zakresu 320-360 mm. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



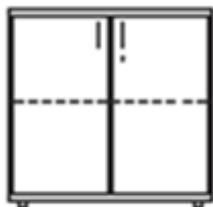
**POZ. 40 – Szafka pod drukarkę 800/440/780**

**LICZBA  
(SZT.)**

**37**

Wymiary szafek: 800 / 440 / H780 mm

Konstrukcja szafki wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Fronty oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Drzwi mają mieć zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 2OH minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Okucia – szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy, tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Korpus szafy w kolorze dąb, fronty białe. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



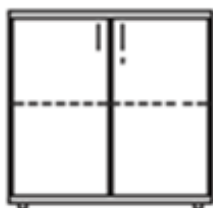
**POZ. 41 – Szafka pod drukarkę 1400/550/630**

**LICZBA  
(SZT.)**

**4**

Wymiary szafek: 1400/550/ H630 mm

Konstrukcja szafki wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Fronty oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Drzwi mają mieć zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Okucia – szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy, tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Korpus szafy w kolorze dąb, fronty białe. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 42 – Szafka pod drukarkę z 2 szufladami i półką 500/700/730**

**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

Szafka o wymiarze 500 / 700 / H730 mm. Konstrukcja szafki wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi i fronty szuflad. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.

Wieżce oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Szafka podzielona na: 2 szuflady w części dolnej oraz półkę otwartą w części górnej. Szuflady o takiej samej wysokości. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Uchwyty, pozwalające na łatwe otwarcie. Szuflady z samodomykiem. Fronty drzwi wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Fronty oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Drzwi mają mieć zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Okucia – szafa wyposażona w zamek baszkwilowy dwupunktowy, tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm. Korpus szafy w kolorze dąb, fronty białe. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.

<b>POZ. 43 – Szafka dwudrzwiowa 700/360/1200 otwartą półką</b>	<b>LICZBA (SZT.)</b>
	<b>48</b>

Szafka o wymiarze 700 / 360 / H1200 mm. Regał o konstrukcji wieńcowej, wieńce nachodzące na drzwi. Regał podzielony w poziomie na 2 równe części: część górna otwarta, część dolna z drzwiami. Wieńce dolny i górny wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz regału w zakresie co najmniej  $\pm 15$  mm. Wieńce oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Boki oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniejszej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. Część górna z półką. Fronty części dolnej: wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm, oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Korpus sklepany fabrycznie w całości. Część dolna z półkami oraz jedna środkowa oddzielająca część otwartą od części zamkniętej, mocowanych do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości regału. Co najmniej 1 półka konstrukcyjna, mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Każda z półek o wysokości mieszczącej standardowy segregator na dokumenty A4. Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału) oraz dystansujące wieniec dolny od podłogi na wysokość z zakresu 25-30 mm. W części górnej i dolnej drzwi skrzydłowe (prawe i lewe) wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum **2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3** na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Wytrzymałość zawiasów co najmniej 80 000 cykli. Dodatkowo każdy front wyposażony w spowalniacze, które zapewniają cichy i

delikatny domyk – 2 spowalniacze: jeden na górze, a drugi na dole. Uchwyty metalowe. Regał wyposażony w dwa zamki baskwilowe dwupunktowe (jeden w części górnej i jeden w części dolnej), zamykające drzwi bez konieczności stosowania zasuwek tylko po przekręceniu klucza; do każdego zamka 1 kluczyk łamany i 1 prosty.. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja. (górna część ma być z jedną półką):



**POZ. 44 – Szafka 4-drzwiowa 700/360/1200**

**LICZBA  
(SZT.)**

**2**

Regał o konstrukcji wieńcowej, wieńce nachodzące na drzwi. Regał podzielony w poziomie na 2 równe części: część górna i dolna z osobnymi drzwiami. Wieńce dolny i górny wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz regału w zakresie co najmniej  $\pm 15$  mm. Wieńce oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Boki oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniejszej niż 8 mm pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców zlicowana z bokami. Fronty części dolnej i górnej: wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm, oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm. Korpus sklepany fabrycznie w całości. Część dolna i górna z półkami oraz jedna środkowa oddzielająca część otwartą od części zamkniętej, mocowanych do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości regału. Co najmniej 1 półka konstrukcyjna, mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Każda z półek o wysokości mieszczącej standardowy segregator na dokumenty A4. Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału) oraz dystansujące wieniec dolny od podłogi na wysokość z zakresu 25-30 mm. W części górnej i dolnej drzwi skrzydłowe (prawe i lewe) wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum **2 na skrzydło do wysokości 3 OH, powyżej tej wysokości 3** na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Wytrzymałość zawiasów co najmniej 80 000 cykli. Dodatkowo każdy front wyposażony w spowalniacze, które zapewniają cichy i delikatny domyk – 2 spowalniacze: jeden na górze, a drugi na dole. Uchwyty metalowe. Regał wyposażony w dwa zamki baskwilowe dwupunktowe (jeden w części górnej i jeden w części dolnej), zamykające drzwi bez konieczności stosowania zasuwek tylko po przekręceniu klucza; do każdego zamka 1 kluczyk łamany i 1 prosty. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja. (górna część ma być z drzwiami jak dolna).





**POZ. 45 – Szafka szatniowa modułowa**

**LICZBA  
(SZT.)**

**10 30**

Szafki ubraniowe z laminatu HPL o grubości 10 mm- front i podstawa, oraz 3 mm- ścianki boczne, konstrukcja nośna to profile aluminiowe malowane proszkowo. Zawiasy wykonane ze stali nierdzewnej do których brak dostępu z zewnątrz. Zamek szyfrowy z programowaną godziną otwarcia. Szafki wyposażone w zamek elektroniczny z klawiaturą numeryczną dotykową, umożliwiającą kodowanie – zamykanie, otwieranie szafki na podstawie 4 cyfrowego kodu pin. Po zamknięciu komory jej otworzenie jest możliwe jedynie przy użyciu tego samego numeru pin. Zamek ma mieć możliwość awaryjnego otwarcia za pośrednictwem karty lub urządzenia administracyjnego (pilota) oraz ma być wyposażony w sygnalizację wizualną pokazującą stan szafki (otwarta/zamknięta). Zamki powinny mieć możliwość ustawienia automatycznej godziny otwarcia. Zamki zasilane bateryjnie, wytrzymałość baterii min. 2 lata przy 20-krotnym dziennym otwarciu. Baterie standardowe - ogólnodostępne. Sygnalizacja niskiego poziomu baterii. Wraz z szafkami wymagane jest niezbędne oprogramowanie i licencja do zamków elektronicznych. Szafki w dwóch. Wyposażenie szafy: półka, drążek na wieszaki. Szafka posiada 2 skrytki w kolumnie, 3 kolumny. Wymiary: 1820 x 900 x 500 mm. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 46 – Szafka żaluzjowa 1200/440/1130**

**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

Wymiar szafki: 1200 / 440 / H1130 mm

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na żaluzję. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Front żaluzjowy. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym w standardzie, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między

półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Okucia – 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm Korpus w kolorze do wyboru: antracyt, dąb, szary. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**POZ. 47 – Szafka żaluzjowa 800/440/735**

**LICZBA  
(SZT.)**

**16**

Wymiary szafki: 800 / 440 / H735 mm

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na żaluzję. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Front żaluzjowy. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym w standardzie, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 2OH minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Okucia – 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm Korpus w kolorze do wyboru: antracyt, dąb, szary. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



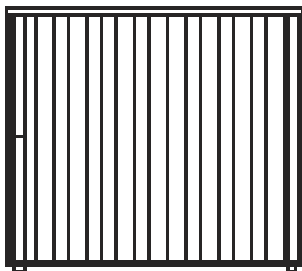
**POZ. 48 – Szafka żaluzjowa 600/400/730**

**LICZBA  
(SZT.)**

**1**

Wymiary szafki: 600 / 400 /H730 mm

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na żaluzję. Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Boki oklejone ABS 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 8 mm – pokrytej obustronnie melaminą, płaszczyzna pleców z licowana z bokami. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone ABS 2mm z czterech stron. Front żaluzjowy. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym w standardzie, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Okucia – 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm Korpus w kolorze do wyboru: antracyt, dąb, szary. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.

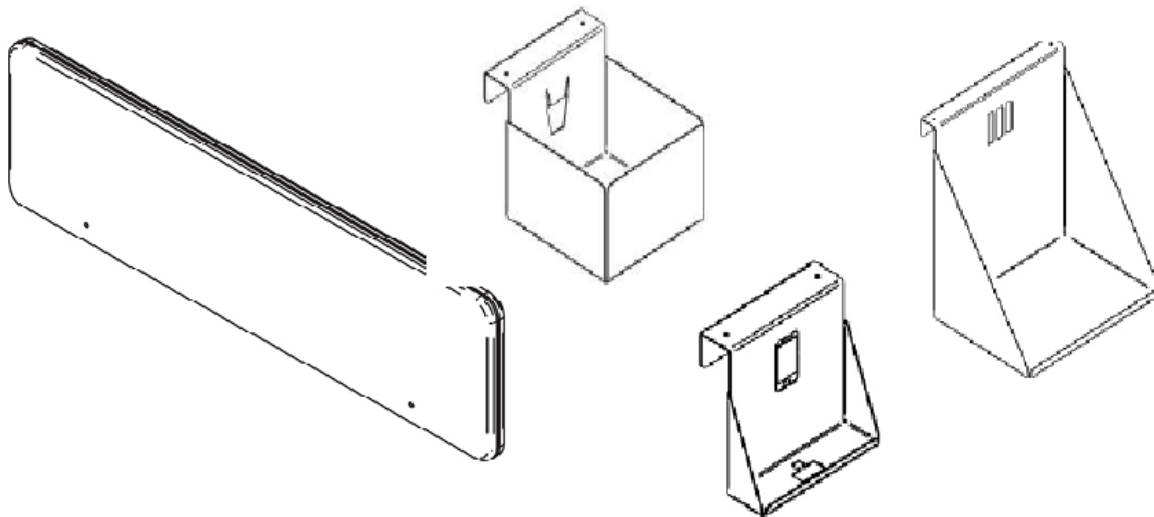


**POZ. 49 – Ścianka między biurkowa długa**

**LICZBA  
(SZT.)**

**12**

Ścianka o wymiarach 160/38/H490. Długości ścianek długich z zakresu długości biurek, długości ścianek krótkich z zakresu szerokości / głębokości biurek. Ścianka tapicerowana wykonana jest z płyty wiórowej melaminowej o grubości 18 mm oklejonej po obwodzie ABS 2 mm, obłożone pianką tapicerską o grubości z zakresu (10-12) mm. Całość tapicerowana tkaniną. Wykończone sznurkiem 8 mm naciągniętym w rowku wykonanym na całym obwodzie wzdłuż wąskiej krawędzi, sznurek w kolorze czarnym. Do każdej ścianki należy przewidzieć akcesoria: uchwyt metalowy na dokumenty w formacie A4, uchwyt metalowy na telefon komórkowy, uchwyt metalowy na przybory. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.

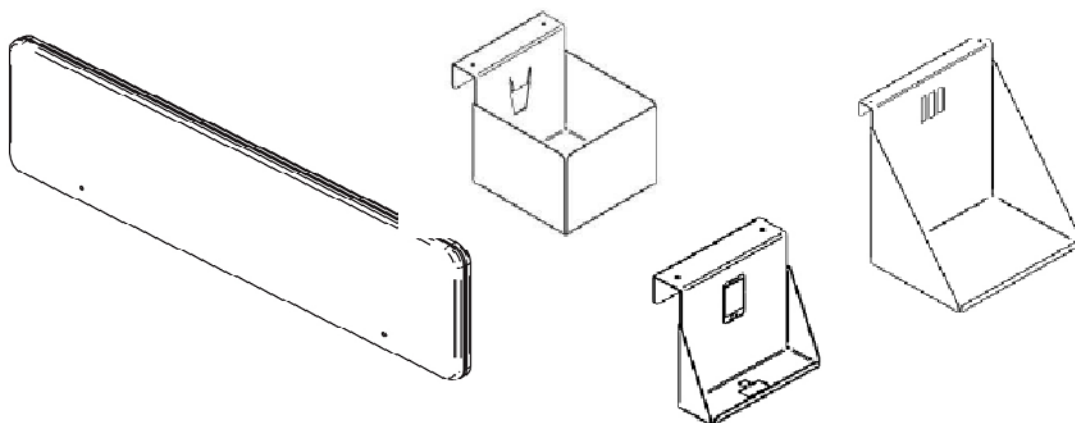


**POZ. 50 – Ścianka między biurkowa krótka**

**LICZBA  
(SZT.)**

**12**

Ścianka o wymiarach 160/38/H490. Długości ścianek długich z zakresu długości biurek, długości ścianek krótkich z zakresu szerokości / głębokości biurek. Ścianka tapicerowana wykonana jest z płyty wiórowej melaminowej o grubości 18 mm oklejonej po obwodzie ABS 2 mm, obłożone pianką tapicerską o grubości z zakresu (10-12) mm. Całość tapicerowana tkaniną. Wykończone sznurkiem 8 mm naciągniętym w rowku wykonanym na całym obwodzie wzdłuż wąskiej krawędzi, sznurek w kolorze czarnym. ~~Do każdej ścianki należy przewidzieć akcesoria: uchwyt metalowy na dokumenty w formacie A4, uchwyt metalowy na telefon komórkowy, uchwyt metalowy na przybory.~~ Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-5%. Poniżej przykładowa wizualizacja.



**Gwarancja - nie krótsza niż 36 miesięcy**

**Dostawa Budynek A5, Pomorska 251, 92-213 Łódź**