

ZATWIERDZAM

.....

WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: Holownik H-10

2. Nazwa działu okrętowego: elektromechaniczny

3. Rodzaj naprawy: przygotowanie zbiorników stałych do rewizji wewnętrznej i próby ciśnieniowej

4. Termin naprawy według planu:

5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....
.....

.....
/stopień, imię i nazwisko/

DZIAŁ ELEKTROMECHANICZNY

Lp	Nazwa SpW Opis stanu technicznego, niesprawności.	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1.	<p>ZBIORNIK SPRĘŻONEGO POWIETRZA szt.2:</p> <p>Zbiornik Stały, nr fab. 36177, Nr ewidencyjny WDT 6-21-03768 pojemność 0,050 m³, czynnik roboczy-powietrze, data produkcji 1990, data zamontowania 1990, rozpoczęcie eksploatacji 1993r,</p> <p>Zbiornik Stały, nr fab. 36044, Nr ewidencyjny WDT 6-21-03767 pojemność 0,100 m³, czynnik roboczy-powietrze, data produkcji 1988, data zamontowania 1990, rozpoczęcie eksploatacji 1993r,</p>	<p>1.Odłączyć zbiornik od instalacji sprężonego powietrza.</p> <p>2.Zdemontować zbiornik z holownika i przetransportować na warsztat.</p> <p>3.Przygotować do rewizji wewnętrznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zdemontować zawory i reduktory, sprawdzić na szczelność w razie konieczności poddać docieraniu i uszczelnieniu. - dokonać wymiany uszczelnień na nowe. - zawór bezpieczeństwa poddać sprawdzeniu na szczelność, w razie konieczności poddać docieraniu i uszczelnieniu, sprawdzić ciśnienie otwarcia 3,0 MPa w razie potrzeby dokonać regulacji. <p>4.Zgłosić inspektorowi WDT gotowość do rewizji wewnętrznej. Przeprowadzić rewizję wewnętrzną, próbę ciśnieniową oraz sprawdzenie zaworu bezpieczeństwa w obecności inspektora WDT.</p> <p>5.Dokonać czyszczenia i konserwacji zewnętrznej powierzchni przed wykonaniem malowania zbiornika sprężonego powietrza, farbą olejoodporną jasno niebieską.</p> <p>6.Po rewizji wewnętrznej zamontować na holownik, podłączyć do systemu, sprawdzić szczelność.</p> <p>7.Wszelkie procesy technologiczne związane z wykonaniem demontażu, konserwacji, sprawdzenia, przygotowania do rewizji wewnętrznej oraz transportu z i na holownik, montażu i regulacji ww. butli sprężonego powietrza zabezpiecza wykonawca naprawy.</p> <p>8. Całość prac zdać w działaniu przedstawicielowi WDT oraz komisji JW 3854.</p>	<p>części wymienne, materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p>	<p>wg technologii</p>	<p>wykonawca</p>

I. Komisja sporządzająca WPN.

1. Technik

mł. chor. mar. Rafał ROZMARYNOWICZ
(stopień, imię i nazwisko)



2. Dowódca załogi

mł. chor. mar. Tomasz ZAKRZEWSKI
(stopień, imię i nazwisko)



II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

.....
WPN akceptuję
.....



DOWÓDCA
JEDNOSTKI WOJSKOWEJ NR 3854

.....
kmdr [illegible] GÓRA
(stopień, imię i nazwisko)



