

ZP.261.14.2025

Łębork, 07.10.2025 r.

Identyfikator postępowania:

ocds-148610-1c92847f-ce7e-470f-82d5-defa26d5dbae

Wyjaśnienie treści SWZ

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na „**Zakup wyposażenia do Oddziału Pediatrycznego w SPS ZOZ w Łęborku**”. Znak sprawy ZP-TP/14/25

Działając w oparciu o art. 284 Ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych Zamawiający udostępnia treść zapytań wraz z wyjaśnieniami.

1. Czy Zamawiający dopuści krzesło z siedziskiem tapicerowanym materiałem zmywalnym, a oparciem w technologii przewiewnej siatki mesh która również można być?

Odp. Zamawiający nie dopuszcza.

2. W punkcie 2 dotyczącym parametrów wymiarowych krzeseł zawarte są dwa wymagania co do oparcia: wysokość oparcia: 540 – 610 mm oraz długość oparcia 500 – 600 mm. Proszę o wyjaśnienie co Zamawiający rozumie przez oba te parametry lub ewentualnie pozostawienie tylko jednego z tych parametrów w opisie przedmiotu zamówienia.

Odp. Zamawiający skreśla z opisu przedmiotu zamówienia parametr „długość oparcia”.

Dotyczy przedmiotu zamówienia – część nr 13 Meble do pomieszczeń medycznych.

Poz. 2 Szafki stojące, w tym zamykane na klucz, szafka pod zlewozmywak i umywalkę. Słupki wysokie z drzwiami przeszklonymi 90-210x300x60.

1. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki wymagany jest do zaoferowania dla wskazanej zabudowy.

Odp. Zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.13 do SWZ punkt „Wymogi materiałowe i higieniczne”).

2. Czy Zamawiający dysponuje we własnym zakresie zlewozmywakami/umywalkami oraz bateriami do montażu w zabudowie? Czy należy doliczyć ich koszt do oferty?

Odp. Należy doliczyć do kosztów – zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.13 do SWZ punkt „Inne”).

Poz. 36 Szafka z blatem pod dwa niezależne zlewozmywaki, z drzwiczkami suwanymi 90x100x60.

3. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki wymagany jest do zaoferowania dla wskazanej zabudowy.

Odp. Zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.13 do SWZ punkt „Wymogi materiałowe i higieniczne”).

4. Czy Zamawiający dysponuje we własnym zakresie zlewozmywakami/umywalkami oraz bateriami do montażu w zabudowie? Czy należy doliczyć ich koszt do oferty ?

Odp. Należy doliczyć do kosztów – zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.13 do SWZ punkt „Inne”).

5. Czy Zamawiający z uwagi na specyfikę wyposażanych pomieszczeń oraz ich przeznaczenie będzie wymagał aby oferowane meble medyczne zostały wykonane zgodnie z technologią poniżej:

Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

- Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem, certyfikatem ISO 13485 oraz certyfikatem ISO 14001– potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w

zakresie objętym certyfikacją.

- Raportu z badań laboratoryjnych potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli - wszelkie powierzchnie wyposażenia meblowego pokryte specjalną powłoką bakteriobójczą nanoszoną na końcowym etapie produkcji lub miejscu montażu u Użytkownika, która działa permanentnie przez cały rok, gdy na powleczony element pada jakiekolwiek źródło światła.
- Certyfikatów potwierdzających zgodność oferowanego wyposażenia z wymaganiami norm:
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji
- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa
- PN-EN 14749+A1:2022-10 Meble -- Mieszkaniowe i kuchenne segmenty do przechowywania oraz kuchenne płyty robocze -- Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
- PN-EN 16122:2012/AC:2015-04- Meble do przechowywania użytkowane w mieszkaniu i poza mieszkaniem - Metody badań wytrzymałości, trwałości i stateczności
- PN-EN 14727:2006- Meble laboratoryjne - Meble laboratoryjne do przechowywania - Wymagania i metody badań
- PN-EN 16121+A1:2017-11- Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych
- PN-ISO 4211-4:1999 – Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

KONSTRUKCJA

- Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili

aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS. Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi.

- Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.
- Wypełnienie konstrukcji wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³, oznaczonej klasą higieniczności E1
- Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.
- Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. w kolorze płyty. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
- Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.
- Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
- Blaty biurek i stołów do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w specyfikacji asortymentowo - technicznej

- Wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 28 mm melaminowanej, odporne na wysoką temperaturę i zarysowania

- Wykonane z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw

- Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie

- Blaty robocze o grubości min. 38 mm produkowane w technologii postforming, czyli płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące

- Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.

- Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały

- Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w

blaty robocze ciągle na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.

- Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.
- Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocia za pomocą okleiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo- techniczna
- Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników
- Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
- Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.
- Półki płycinowe oklejane laminatem lub ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie metalowej
- Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, lakierowanej farbami proszkowymi. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna
- Możliwość wyposażenia szuflady na całym obwodzie w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego.

OKUCIA

- Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tys. Cykli otwarcie-zamknięcie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich

kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną.

- Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia
- Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baswilowy 3 punktowy
- W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna.
- Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przełotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Należy przewidzieć min. 1 przełotkę do biurka, możliwość wykonania przełotu na miejscu
- Półki na klawiaturę wykonane z płyty wiórowej w kolorze biurka
- Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm
- Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) wysokiej jakości.

PODSTAWY STOLIKÓW I BIUREK

- Podstawy stolików, stołów i biurek wykonane z profili stalowych lakierowanych proszkowo lub o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium z wypełnieniem z płyty meblowej. Rodzaj podstawy określa specyfikacja asortymentowo techniczna
- Podstawy stalowe
- Stoliki okrągłe – podstawa talerzowa
- Stoliki kawowe:
 - blat o wymiarach max. 600x600 mm- stelaż wykonany z profili max 25x25 mm lakierowany proszkowo. Stelaż wykonany w kształcie sześcianu
 - blat 600x600 mm i większy – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm
- Stoły socjalne i konferencyjne – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm. Ilość nóg w zależności od wielkości stolika

- Biurka – stelaż ramowy, nogi profil min. 60x20 mm, pod blatem rama wykonana z profilu min 60x20 mm. W stelażu musi być możliwość zamontowania blendy biurka.
- Podstawy o konstrukcji nośnej z profili aluminiowych z wypełnieniem z płyty.

DODATKOWE INFORMACJE

- Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL
- Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji
- Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu

Odp. Zgodnie z OPZ.

Dotyczy: przedmiotu zamówienia – część nr 14: meble do gabinetów, biur i pomieszczeń socjalnych oraz meble z płyty meblowej niezapalnej

Poz. 13 Zestaw szafek, w tym pod zlewozmywak 90x220x60

6. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki wymagany jest do zaoferowania dla wskazanej zabudowy.

Odp. Zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.14B do SWZ).

7. Czy Zamawiający dysponuje we własnym zakresie zlewozmywakiem oraz baterią do montażu w zabudowie? Czy należy doliczyć ich koszt do oferty ?

Odp. Należy doliczyć do kosztów – zgodnie z OPZ. (Załącznik nr 2.14 do SWZ punkt „Inne”).

Poz. 21 Szafki stojące z szufladami pod wspólnym blatem 90x140x60

8. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki wymagany jest do zaoferowania dla wskazanej zabudowy.

Odp. Zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.14B do SWZ).

9. Czy Zamawiający dysponuje we własnym zakresie zlewozmywakiem oraz baterią do montażu w zabudowie? Czy należy doliczyć ich koszt do oferty ?

Odp. Należy doliczyć do kosztów – zgodnie z OPZ. (Załącznik nr 2.14 do SWZ punkt „Inne”).

Poz. 22 Szafka pod zlewozmywak nakładany 87x80x60

10. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki wymagany jest do zaoferowania dla wskazanej zabudowy.

Odp. Płyta laminowana gr. 18 mm.

11. Czy Zamawiający dysponuje we własnym zakresie zlewozmywakiem oraz baterią do montażu w zabudowie? Czy należy doliczyć ich koszt do oferty ?

Odp. Należy doliczyć do kosztów – zgodnie z OPZ. (Załącznik nr 2.14 do SWZ punkt „Inne”).

Poz. 24 Szafki pod wspólnym blatem, w tym narożna i pod zlewozmywak 90x240x90/60

12. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki wymagany jest do zaoferowania dla wskazanej zabudowy narożnej

Odp. Zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.14B do SWZ).

13. Czy Zamawiający dysponuje we własnym zakresie zlewozmywakiem z ociekaczem oraz baterią do montażu w zabudowie? Czy należy doliczyć ich koszt do oferty ?

Odp. Należy doliczyć do kosztów – zgodnie z OPZ. (Załącznik nr 2.14 do SWZ punkt „Inne”).

Poz. 46 Szafki stojące pod wspólnym blatem w tym pod zlewozmywak 90x150x60

14. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki wymagany jest do zaoferowania dla wskazanej zabudowy?

Odp. Zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.14B do SWZ).

15. Czy Zamawiający dysponuje we własnym zakresie zlewem „farmerskim” oraz baterią do montażu w zabudowie? Czy należy doliczyć ich koszt do oferty ?

Odp. Należy doliczyć do kosztów – zgodnie z OPZ. (Załącznik nr 2.14 do SWZ punkt „Inne”).

Poz. 47 Błat mocowany do ściany na dwóch nogach 90x200x60

16. Zwracamy się z prośbą o wskazanie rodzaju blatu jaki należy zaoferować?

Odp. Zgodnie z OPZ (Załącznik nr 2.14B do SWZ).

17. Prosimy o wskazanie materiału wykonania nóg wsporczych blatu.

Odp. Metalowe, z możliwością regulacji wysokości.

18. Czy Zamawiający z uwagi na specyfikę wyposażanych pomieszczeń oraz ich przeznaczenie będzie wymagał aby oferowane meble zostały wykonane zgodnie z technologią poniżej:

CERTYFIKATY, DOKUMENTY

Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

- Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem, certyfikatem ISO 13485 oraz certyfikatem ISO 14001 – potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją.
- Raportu z badań laboratoryjnych potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli - wszelkie powierzchnie wyposażenia meblowego pokryte specjalną powłoką bakteriobójczą nanoszoną na końcowym etapie produkcji lub miejscu montażu u Użytkownika, która działa permanentnie przez cały rok, gdy na powleczony element pada jakiekolwiek źródło światła.

Certyfikatów potwierdzających zgodność oferowanego wyposażenia z wymaganiami norm:

- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji
- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa
- PN-EN 14749+A1:2022-10 Meble -- Mieszkaniowe i kuchenne segmenty do przechowywania oraz kuchenne płyty robocze -- Wymagania bezpieczeństwa i

metody badań.

- PN-EN 16122:2012/AC:2015-04- Meble do przechowywania użytkowane w mieszkaniu i poza mieszkaniem - Metody badań wytrzymałości, trwałości i stateczności
- PN-EN 14727:2006- Meble laboratoryjne - Meble laboratoryjne do przechowywania - Wymagania i metody badań
- PN-EN 16121+A1:2017-11- Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych
- PN-ISO 4211-4:1999 – Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

KONSTRUKCJA

- Meble o konstrukcji płycinowej samonośnej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące, wytwarzane na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³, oznaczonej klasą higieniczności E1
- Fronty pełne wykonane z płyty meblowej lub oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie aluminiowej, nakładane na wieniec dolny i boki, tak że nie widać ich krawędzi.
- Elementy korpusów łączone za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia połączeń klejowych oraz złącza typu konfirmat.
- Boki nakładane na wieniec dolny, nie dopuszcza się montażu wieńca dolnego między bokami. Boki zlicowane z boczną krawędzią wieńca dolnego i górnego.
- W meblach wolnostojących wieniec górny nakładany na boki, wysunięty 20 mm od frontu boku korpusu.

- W zabudowach dolnych ze wspólnym blatem, wieniec górny tworzą łączyny montowane między bokami.
- Krawędzie frontów, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2 mm w kolorze płyty, przyklejone za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który zabezpiecza przed szkodliwym działaniem wilgoci i wysokiej temperatury. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R= 2 mm. Zastosowane obrzeże o wysokiej odporności na promieniowanie UV, powyżej lub równej wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Na całej wysokości korpusu rząd otworów $\varnothing 5$ z rozstawem 32 mm, umożliwiającą swobodną regulację położenia półek.
- Wszystkie półki oklejone obrzeżem na całym obwodzie, mocowane na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym blokowanie półki w poziomie i pionie.
- Korpus posadowiony na metalowych nóżkach o wysokości min. 100 mm, związanych z konstrukcją nośną mebla, wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające wypoziomowanie mebla. (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
- Meble mobilne wyposażone w jezdne cztery kółka obrotowe, w tym 2 z hamulcem, mocowane do wieńca dolnego, tworzywo rolek wykonane z materiału zapobiegającego zarysowaniu podłóg, nie uszkadzające podłoża i pozwalające na płynne obracanie się o 360° pod obciążeniem oraz zapewniające stabilność wyrobu.
- Szafki wiszące zawieszane na ścianie przy użyciu kompletu systemowych mocowań (listwa montażowa + zawieszki z możliwością regulacji)
- Szuflady typu skrzynkowego zastosowane w meblach o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna.

BLATY ROBOCZE

- Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie .
- Blaty robocze o grubości min. 38 mm produkowane w technologii postforming, czyli płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące, z zawinięciem laminatu pod spód blatu w celu eliminacji procesów wnikania wilgoci.
- Blaty robocze o gr. min 38 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.

- Blaty robocze typu Trespa lub równoważne o gr. min. 20 mm, tj. blat o wysokiej odporności chemicznej wykonany na bazie żywic fenolowych, dwustronnie laminowanych i utwardzanych powierzchniowo wiązką elektronów.

- Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- W blacie przygotowane otworowanie pod zlew / umywalkę, zabezpieczone przed wilgocią za pomocą okleiny lub silikonu wodoodpornego, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.
- Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem wodoodpornym, w komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo- techniczna.

OKUCIA

- Zawiasy puszkowe o średnicy 35mm wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie- zamknięcie) , pozwalające na regulację frontów we wszystkich kierunkach, wyposażone w system hamowania dla zapewnienia delikatnego i cichego zamykania, mechanizm samodomykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip On z powłoką galwanizowaną.
- Fronty drzwi szaf wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego zintegrowaną z elastycznym elementem tłumiącym. Listwa przymocowana do jednego frontu z niewidocznymi wkrętami mocującymi poprawiającymi estetykę mebla.
- Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Zapewniające całkowity dostęp do wnętrza szuflady po otwarciu.
- W meblach mobilnych typu kontener biurowy zastosowana blokada wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- Fronty wyposażone w zamki: szafka stojąca do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy, szafki wiszące - zamek jednopunktowy patentowy. Zamki montowane od wewnątrz za pomocą wkrętów.
- Zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany – gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w prosty sposób wymianę wkładki zamka bez konieczności jego

rozwiercania.

- Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny z uwzględnieniem poprawnego zamykania skrzydeł drzwiowych, z likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin, zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami.
- Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie otworów montażowych 128mm, mocowanych na śrubę meblową podkładową.
- Możliwość montażu oświetlenia pod szafkowego typu LED, o ciepłej jednolitej barwie światła bez widocznych diod, zamontowane w profilu aluminiowym z włącznikiem – wymiary zgodnie z formularzem asortymentowo -cenowym.

DODATKOWE INFORMACJE

- Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych wzorników.
- Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji
- Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu

Odp. Zgodnie z OPZ.

Dotyczy zapisów SWZ pkt. V

19. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu wykonania zamówienia do 60 dni od dnia podpisania umowy?

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody.

Wykonawca zobowiązany jest do naniesienia dokonanych zmian w treści oferty. W razie zaoferowania przedmiotu zamówienia innego niż pierwotnie wyspecyfikowany, a dopuszczonego przez Zamawiającego w wyniku wyjaśnień treści SWZ czy w przypadku modyfikacji SWZ, Wykonawca zobowiązany jest do zaznaczenia źródła tej zmiany (data odpowiedzi lub modyfikacji i ewentualnie nr pytania).