

ZESTAWIENIE STALI DLA Poz.RS_01/01*									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
RS_01/01*	p01	HEA 220	3210	S235	1	3.21	50.50	162.11	162.11
RS_01/01*	p02	HEA 220	2700	S235	1	2.70	50.50	136.35	136.35
RS_01/01*	b01	BL 15x250	350	S235	1	0.35	29.44	10.30	10.30
RS_01/01*	b02	BL 10x60	150	S235	4	0.60	4.71	0.71	2.83
RS_01/01*	b03	BL 10x105	188	S235	5	0.94	8.24	1.55	7.75
RS_01/01*	b04	BL 10x105	188	S235	1	0.19	8.24	1.55	1.55
RS_01/01*	b05	BL 15x210	230	S235	1	0.23	24.73	5.69	5.69
OGÓŁEM									326.58
WYKONAĆ: x 2									653.16

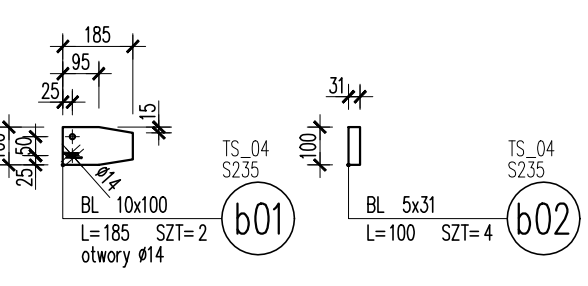
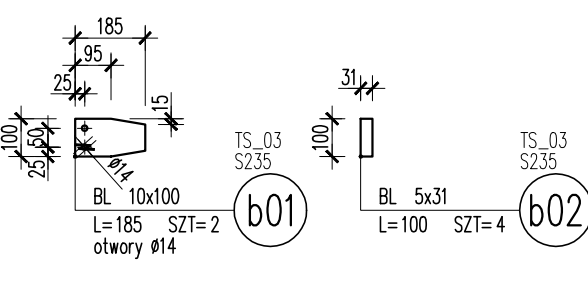
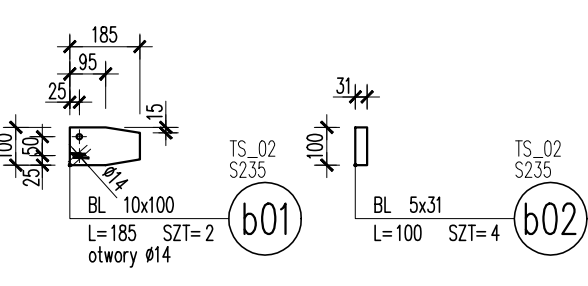
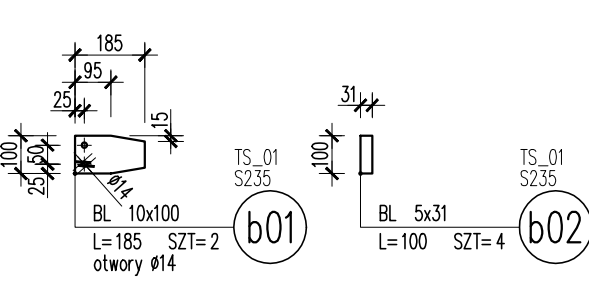
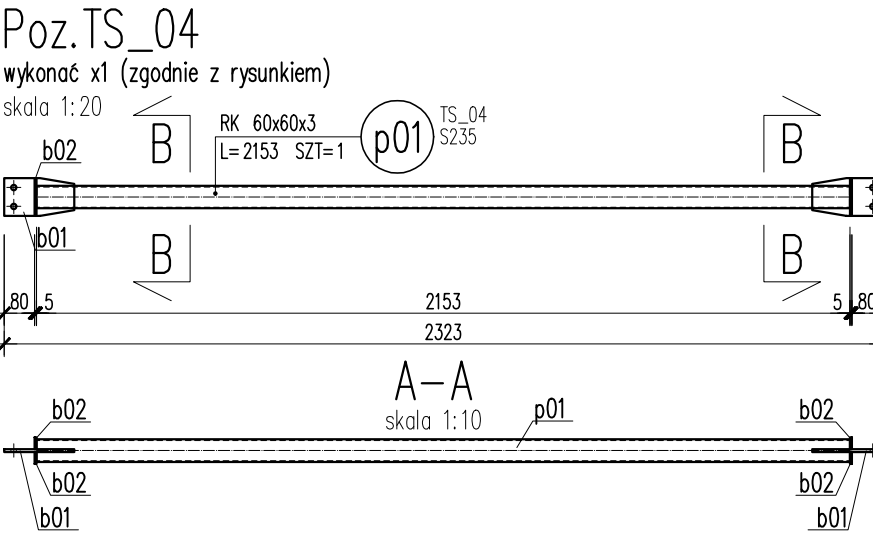
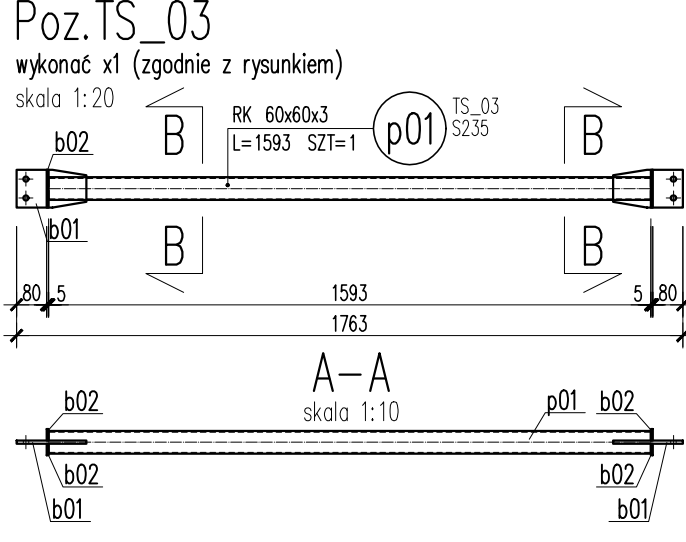
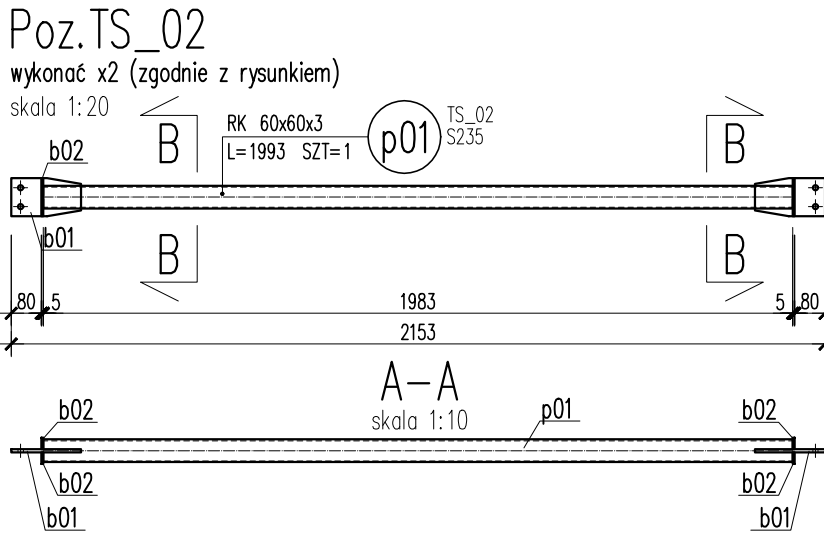
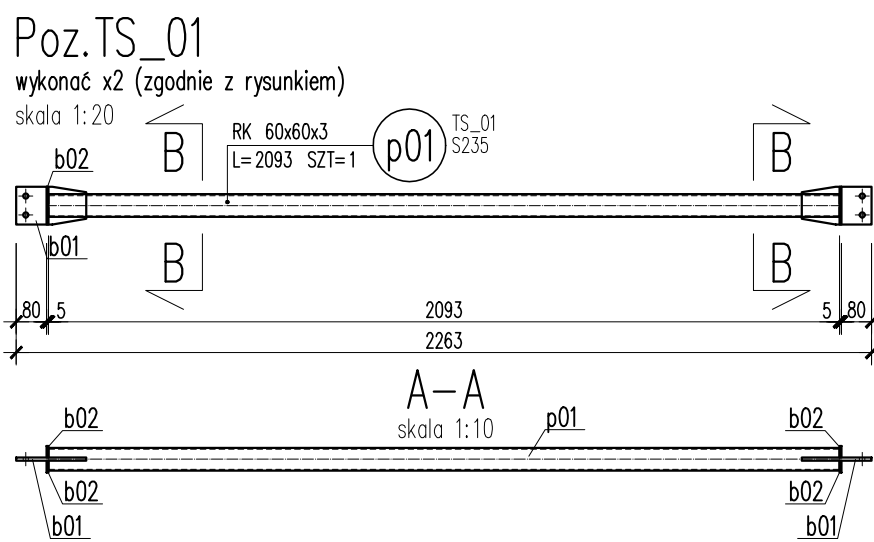
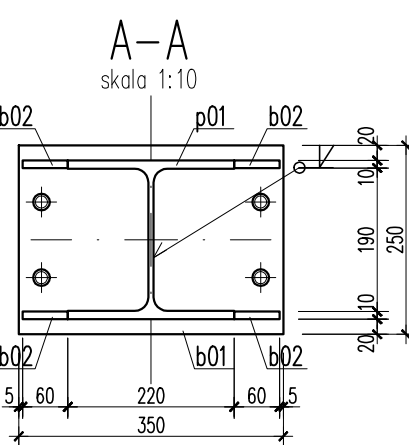
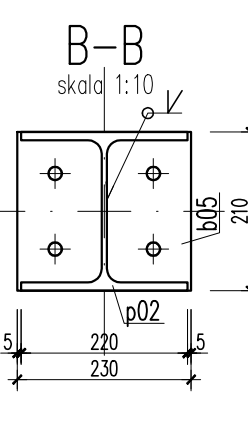
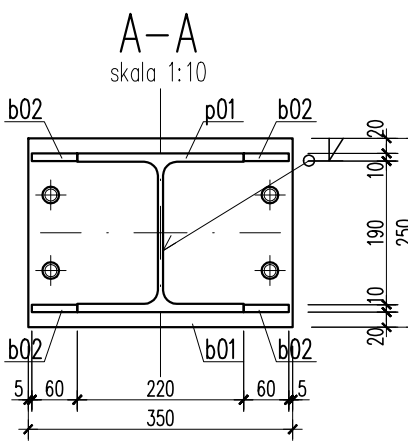
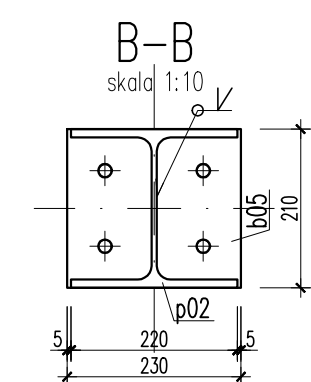
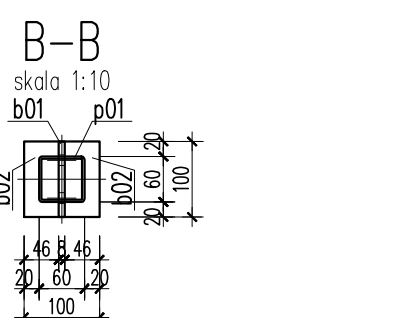
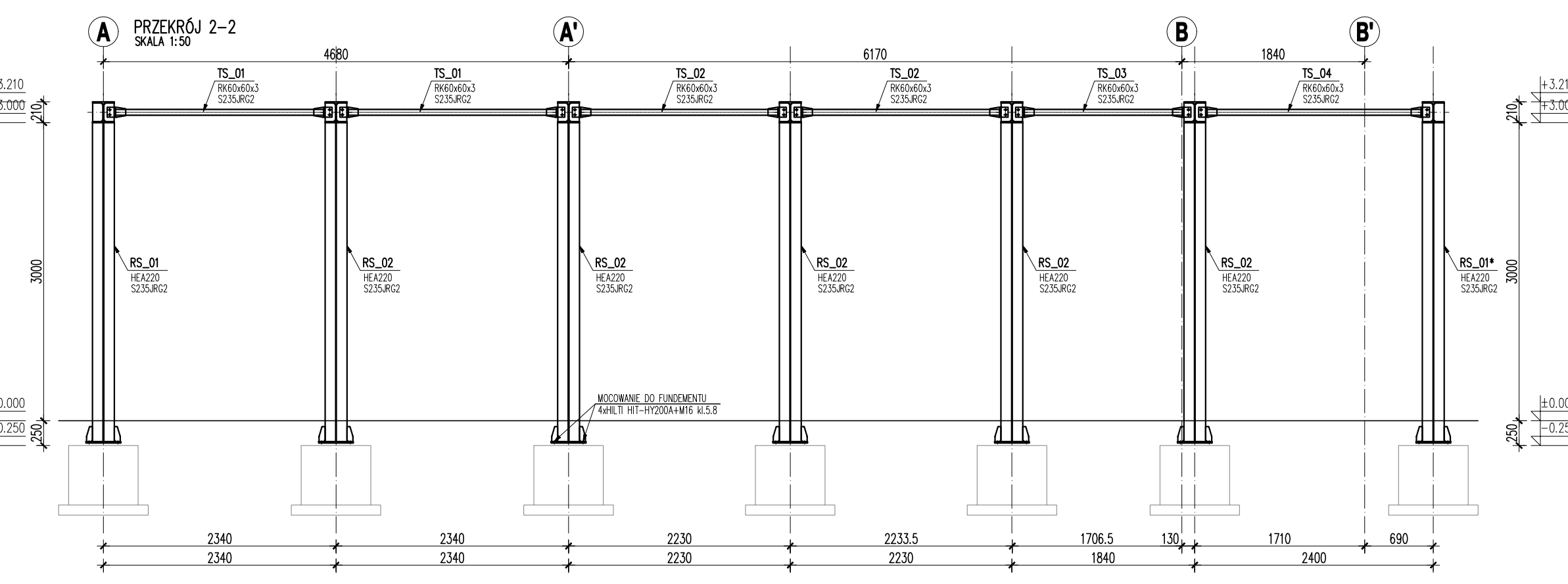
ZESTAWIENIE STALI DLA Poz.RS_02									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
RS_02	p01	HEA 220	3210	S235	1	3.21	50.50	162.11	162.11
RS_02	p02	HEA 220	2700	S235	1	2.70	50.50	136.35	136.35
RS_02	b01	BL 15x250	350	S235	1	0.35	29.44	10.30	10.30
RS_02	b02	BL 10x60	150	S235	4	0.60	4.71	0.71	2.83
RS_02	b03	BL 10x105	188	S235	4	0.75	8.24	1.55	6.20
RS_02	b04	BL 10x105	188	S235	2	0.38	8.24	1.55	3.10
RS_02	b05	BL 15x210	230	S235	1	0.23	24.73	5.69	5.69
OGÓŁEM									326.58
WYKONAĆ: x 5									1632.9

ZESTAWIENIE STALI DLA Poz.TS_01									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
TS_01	p01	RK 60x60x3	2093	S235	1	2.09	5.29	11.07	11.07
TS_01	b01	BL 10x100	185	S235	2	0.37	7.85	1.45	2.90
TS_01	b02	BL 5x31	100	S235	4	0.40	1.22	0.12	0.49
OGÓŁEM									14.46
WYKONAĆ: x 2									28.92

ZESTAWIENIE STALI DLA Poz.TS_02									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
TS_02	p01	RK 60x60x3	1993	S235	1	1.99	5.29	10.54	10.54
TS_02	b01	BL 10x100	185	S235	2	0.37	7.85	1.45	2.90
TS_02	b02	BL 5x31	100	S235	4	0.40	1.22	0.12	0.49
OGÓŁEM									13.93
WYKONAĆ: x 2									27.86

ZESTAWIENIE STALI DLA Poz.TS_03									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
TS_03	p01	RK 60x60x3	1593	S235	1	1.59	5.29	8.43	8.43
TS_03	b01	BL 10x100	185	S235	2	0.37	7.85	1.45	2.90
TS_03	b02	BL 5x31	100	S235	4	0.40	1.22	0.12	0.49
OGÓŁEM									11.82
WYKONAĆ: x 1									11.82

ZESTAWIENIE STALI DLA Poz.TS_04									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
TS_04	p01	RK 60x60x3	2153	S235	1	2.15	5.29	11.39	11.39
TS_04	b01	BL 10x100	185	S235	2	0.37	7.85	1.45	2.90
TS_04	b02	BL 5x31	100	S235	4	0.40	1.22	0.12	0.49
OGÓŁEM									14.78
WYKONAĆ: x 1									14.78



ZALECENIA DLA WYKONAWCY
STAL PROFILOWA: S235JR
ELEMENT OCYNKOWANY OGNIOWO
ORAZ MALOWANY WG. WARUNKÓW KONTRAKTU
NALEŻY WYKONAĆ OTWORY TECHNOLOGICZNE DLA PROCESU CYNKOWANIA
SRUBY KLASY 8.8
KOTWY DO BETONU HILTI HIT-HY200A + M10 kl.5.8

REWIZJE:			
NR	DATA	OPIS	PODPIS
00	2023-10-30	PIERWSZE WYDANIE	

PRACOWNIA PROJEKTOWA MFM PROJEKT			
Mimo: ul. Hosienna 16, 64-600 Chodzież tel. 22 55 55 55 skądś: ul. Złoty Wzgłęd 18/19, 64-600 Chodzież tel. 22 55 55 55			
Projekt Techniczny Konstrukcji Budynku Domu Kultury obrotu Głównieckiego, dz. nr 58/1, gm. M. Poznań, ul. Chociboba 15, 61-057 Poznań			
inwestor: Estrada Poznańska ul. Mazowiecka 8, 61-767 Poznań	data: 10/23	nazwisko: mgr inż. KOLEJNIAK mgr inż. KOLEJNIAK	skala: 1:20
wykonalność: ZADASZENIE STALOWE ZEWNĘTRZNE	data: 10/23	nazwisko: mgr inż. KOLEJNIAK mgr inż. KOLEJNIAK	skala: NR RYS.
opracowanie: KONSTRUKCJA	data: PROJ. TECH.		SK.01

- UWAGI:
- Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałą częścią projektu technicznego konstrukcji w tym wszystkich elementów dochodzących.
 - Wszystkie niezaznaczone spoiny wykonać jako podwójne o grubości a=0,7l (gdzie l-grubość cieńszego elementu).
 - W przypadku spoin obustronnych słowosłownie spoiny podwójne o grubości a=0,5l (gdzie l-grubość elementu spawanego obustronnie).
 - Spoiny, dla których nie podano długości, wykonać na pełną długość łączonych elementów.
 - Konstrukcja stalowa bez wymogów w zakresie odporności ogniowej.
 - Klasa "Z" wykonania konstrukcji stalowej wg PN-B-06200.
 - Kategoria korozyjności atmosfery: C2 wg PN-EN 12944-2. Powłoki antykorozyjne dostosowane do kategorii agresywności korozyjnej środowiska.
 - Stopień czystości powierzchni konstr. stali wg PN-ISO 8501-1: Sz=2,5.
 - Poziom jakości połączeń spawanych: C wg PN-EN 25817.
 - Spoiny kontrolować wg wytycznych zawartych w PN-B-06200.
 - Warunki wykonania i montażu wg PN-B-06200-2002.
 - Kolorytyka wg. architektury oraz warunków kontraktu.
 - Wykonawca jest zobowiązany do sprawdzenia wszystkich wymiarów oraz zestawień opisanych na rysunku, przed rozpoczęciem prac budowlanych. Wszelkie rozbieżności i niejasności należy wyjaśnić z projektantem.