

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia *Sukcesywna dostawa preparatów antyodorowych dla instalacji mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych* są preparaty antyodorowe do stosowania na instalacjach mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych:

W części A – preparat antyodorowy do urządzeń wysokociśnieniowych, tzw. zamgławiarek, wytwarzających bariery antyodorowe mokre; do stosowania na otwartej przestrzeni w miesiącach letnich; preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzwiania pryzm stabilizatu.

Parametry techniczne zamgławiarek:

- Moc silnika (kompresora): 2,2 kW
- Moc wentylatora: 4,0 kW
- Wydajność wentylatora 28.800 m³h
- Obroty wentylatora: 1.500 obr./min
- Pojemność zbiornika powietrza: 24 dm³
- Ciśnienie maksymalne zbiornika powietrza: 8 bar
- Pobór mocy całkowity: 6,25 kW
- Napięcie zasilania: 400 V AC 50 Hz
- Zalecane ciśnienie robocze: 4 bar
- Pojemność zbiornika cieczy roboczej: 30 dm³
- Wydatek cieczy: 2 dm³/h, 4 dm³/h, 6 dm³/h
- Pozostałość cieczy w zbiorniku roztworu: max 0,05 l, śr. 0,01 l

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Koncentrat – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:



- Wymagany termin przydatności preparatu – minimum 12 miesięcy od daty dostawy
- Cena zawiera koszty dostaw preparatu

Ilość preparatu: 60 tys. l roztworu roboczego + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części B – preparat antyodorowy do przenośnych urządzeń niskociśnieniowych stosowanych na otwartej przestrzeni (opryskiwacze plecakowych); preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzewania przym stabilizatu, zagniwania zebranych odpadów zielonych, magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo itp.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów, a nie jedynie ich maskowanie

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów, rozumiane jako związki reagujące z substancjami uciążliwymi zapachowo
- Koncentrat – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Wymagany termin przydatności preparatu – minimum 12 miesięcy od daty dostawy
- Cena zawiera koszty dostaw preparatu

Ilość preparatu: 25 tys. l roztworu roboczego + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

INSPEKTOR
Hachelly
mgr Edyta Wacielko

Z-ca Dyrektora Zakładu
Odzysku i Unieszkodliwiania
Gospodarki
Dariusz Brenzel