

---

# PRZEDMIAR

## Nazwy i kody Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

---

Nakładanie powłok antykorozyjnych	45442200-9
Roboty w zakresie ochrony powierzchni	45442300-0

**NAZWA ZAMÓWIENIA:** KONSERWACJA KONSTRUKCJI STALOWYCH WIATY PRZEJAZDOWEJ  
wyjazdowej nad ukośnikami  
Adres / lokalizacja: Drogowe Przejście Graniczne w Medyce

**ZAMAWIAJĄCY:** ZAKŁAD OBSŁUGI PRZEJŚĆ GRANICZNYCH W KORCZOWEJ  
Adres: Korczowa -Przejście Graniczne 37-552 Młyny

## Imię i Nazwisko osoby opracowującej przedmiar robót:

Jerzy Mikłasz

---

**Data opracowania przedmiaru robót:** 02.08.2024

**Kierownik**  
Zespołu ds. przygotowania i realizacji  
zadań remontowo-budowlanych

*inż. Jerzy Mikłasz*



## SPIS TREŚCI

Strona Tytułowa	1
Spis treści	2
Ogólna charakterystyka obiektu	3
TABELA PRZEDMIARU ROBÓT	4
1 Remont wiaty	4

## KONSERWACJA KONSTRUKCJI STALOWYCH WIATY PRZEJAZDOWEJ

Przedmiotem niniejszej charakterystyki są wymagania dotyczące wykonania powłok malarskich konstrukcji stalowej wiat zlokalizowanych w obszarze Drogowego Przejścia Granicznego w strefie dla pojazdów osobowych

Wiaty o konstrukcji kratownicy i słupów.

Pokryte blachą trapezowa stalową.

Prace należy zabezpieczyć pod kątem zapylenia urządzeń zamontowanych na konstrukcji, typu kamery, tablice led, lampy oświetleniowe, a także terenu wokół wykonywanych prac.

Koryta przewodów elektrycznych i teletechnicznych należy podwiesić w sposób umożliwiający wykonanie prawidłowe prac remontowych i po zakończonych pracach na danych odcinkach doprowadzić do stanu nie gorszego niż przed rozpoczęciem prac

Powierzchnia na styku z blacha trapezową nie została wliczona w zakres prac.

Roboty będą wykonywane bez zatrzymania ruchu na przejściu granicznym za wyjątkiem miejsc wydzielonych do realizacji zadania.

Zabezpieczenie i właściwe oznakowanie tych miejsc leży po stronie wykonawcy i powinno być ujęte w wycenie końcowej.

Piaskowanie wg Normy ISO 8501 od SA 2,5 do SA 3

- Sa 3 (powierzchnia jest oczyszczona do stali wzrokowo czystej i ma jednolity metaliczny kolor),
- Sa 2,5 (na powierzchni nie ma zanieczyszczeń poza pojedynczymi plamkami),

zabezpieczenie :

podkład min 100 mikronów ,

nawierzchniowa min100 mikronów

**Dopuszcza się zmniejszenie grubości powłoki przy zachowaniu okresu trwałości min. 10lat**

**Kierownik**  
Zespołu ds. przygotowania i realizacji  
zadań remontowo-budowlanych

*inż. Jerzy Miłtasz*

## TABELA PRZEDMIARU ROBÓT

Nr pozycji	Kod pozycji	Nr STWiORB	Opis robót i obliczenia	j.m.	Ilość / liczba
<b>PRZEDMIAR:</b>					
1			<b>Remont wiaty</b>		
1 d.1	KNR 7-12 0110-02		Czyszczenie strumieniowo ściernie do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B) 337 + 280 + 172 + 17,23 + 105	m2	
			911,230	m2	
			<b>RAZEM</b>		<b>911,230</b>
2 d.1	KNR 7-12 0105-02		Odtłuszczanie konstrukcji kratowych i powierzchni płaskich 911,23 + 1080 + 216	m2	
			2 207,230	m2	
			<b>RAZEM</b>		<b>2 207,230</b>
3 d.1	KNR AT-59 0101-04		Zabezpieczenie wewnątrz na czas wykonywania izolacji - osłanianie folią elementów o powierzchni do 1 m2 85	szt.	
			85,000	szt.	
			<b>RAZEM</b>		<b>85,000</b>
4 d.1	KNR AT-59 0101-02 analogia		Zabezpieczenie wewnątrz na czas wykonywania izolacji - osłanianie folią ścian i słupów Krotność = 5 (Pięć miejsc wydzielonych) 7 * 24 * 4	m2	
			672,000	m2	
			<b>RAZEM</b>		<b>672,000</b>
5 d.1	KNR 7-12 0219-02		Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji kratowych 911,23	m2	
			911,230	m2	
			<b>malowanie dwuwarstwowe</b>		<b>911,230</b>
			<b>Mnożnik obmiaru</b>		<b>1 822,460</b>
			<b>* 2</b>		
6 d.1	KNR 7-12 0226-02		Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami epoksydowymi konstrukcji kratowych 911,23	m2	
			911,230	m2	
			<b>malowanie dwuwarstwowe</b>		<b>911,230</b>
			<b>Mnożnik obmiaru</b>		<b>1 822,460</b>
			<b>* 2</b>		
7 d.1	KNR 7-12 0231-01		Malowanie natryskiem bezpowietrznym farbami nawierzchniowymi epoksydowymi konstrukcji pełnościennych- 1296	m2	
			1 296,000	m2	
			<b>RAZEM</b>		<b>1 296,000</b>

Kierownik  
Zespołu ds. przygotowania i realizacji  
zadań remontowo-budowlanych

*inż. Jerzy Miklasz*