

MIEJSKI ZARZĄD DRÓG W TCZEWIE

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

D-10.03.01

TYMCZASOWE NAWIERZCHNIE Z ELEMENTÓW PREFABRYKOWANYCH

1. WSTĘP

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem tymczasowych nawierzchni dróg miejskich z prefabrykowanych elementów betonowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) została opracowana na podstawie ogólnej specyfikacji technicznej (OST) i stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach i placach związanych z bieżącym utrzymaniem sieci drogowej administrowanej przez Miejski Zarząd Dróg w Tczewie.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem naprawy nawierzchni gruntowych (profilowanych) i ulepszonych, obejmujących naprawy cząstkowe, naprawy z profilowaniem nawierzchni oraz odnowę nawierzchni.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Tymczasowa nawierzchnia z elementów prefabrykowanych:

- nawierzchnia z płyt drogowych żelbetowych, płyt yomb płyty ażurowe, przeznaczona dla ruchu lub postoju pojazdów na czas określony.

1.4.2. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w STWiORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWiORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w STWiORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Rodzaje materiałów

Materiałami stosowanymi przy wykonywaniu dróg tymczasowych , objętych niniejszą SST są:

- płyty drogowe żelbetowe prefabrykowane,
- płyty yomb,
- płyty ażurowe,
- mieszanka piaskowo - żwirowa wg PN-B-11111 „Kruszywo naturalne do nawierzchni drogowych i żwir i mieszanka”
- woda
- piasek do zamulania spoin,

2.3. Prefabrykaty betonowe

Płyty stosowane do wykonania tymczasowych nawierzchni powinny odpowiadać wymaganiom

BN-80/6775-03/01 i BN-80/6775-03/02 .

2.3.1. Typy, rodzaj i odmiana płyt .

Przy budowie tymczasowych nawierzchni stosowane będą :

- Żelbetowe pełne, płyty drogowe Żelbetowe pełne (wąskie, szerokie).
- płyty Yomb,
- płyty ażurowe,

Płyty drogowe Żelbetowe pełne powinny mieć umieszczone haki montażowe na dłuższym boku lub w narożach.

2.3.2. Kształt i wymiary płyt żelbetowych.

Stosowane wymiary płyt żelbetowych:

- 3,00 x 1,50 x 0,15m – płyta drogowa typu „MON”
- 1,00 x 0,75 x 0,10m – płyta drogowa typu „YOMB”
- 0,60 x 0,40 x 0,08m – płyta drogowa typu „MEBA”

2.3.3. Wygląd zewnętrzny .

Powierzchnie płyt powinny być bez rys, pęknięć i ubytków betonu, o fakturze z formy lub zatartej, zgodne z wymaganiami. Krawędzie płyt powinny być równe i proste.

2.3.4. Składowanie

Płyty mogą być składowane na otwartej przestrzeni, na podłożu wyrównanym i odwodnionym, z zastosowaniem podkładek i przekładek, ułożonych w pionie jedna nad drugą.

2.4 Kruszywo

Mieszanka piaskowo - żwirowa wg PN-B-11111 „Kruszywo naturalne do nawierzchni drogowych. żwir i mieszanka”

2.5. Piasek do zamulania spoin

Piasek do zamulania spoin powinien spełniać wymagania PN-B-11113 .

Piasek należy składować w warunkach zabezpieczających przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi kruszywami. Podłoże w miejscu składowania powinno być równe, utwardzone i dobrze odwodnione.

2.6. Woda

Woda używana przy wykonywaniu zagęszczenia podsypki i do zamulania nawierzchni może być studzienna lub z wodociągu, bez specjalnych wymagań.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2 Sprzęt do wykonania tymczasowej nawierzchni z płyt prefabrykowanych drogowych

Wykonawca przystępujący do wykonania tymczasowych nawierzchni z elementów prefabrykowanych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- żurawi samochodowych lub samojezdnych,
- walców ogumionych,
- równiarek,
- wibratorów płytowych,
- ubijaków,
- zbiorników na wodę.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

4.2.1 Transport kruszywa.

Kruszywo można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających go przed zanieczyszczeniem, zawilgoceniem oraz zmieszaniem z innymi rodzajami kruszyw. Podczas transportu kruszywo powinno być zabezpieczone przed wysypianiem.

4.2.2 Transport płyt

Płyty żelbetowe mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Płyty powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się i uszkodzeniami w czasie transportu, a górna warstwa nie powinna wystawać poza ściany środka transportowego więcej niż $\frac{1}{3}$ wysokości tej warstwy.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWiORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

Dla zapewnienia możliwości dojazdu sprzętem w strefę robót konieczne jest zapewnienie dróg dojazdowych .

5.2 Wykonanie nawierzchni z płyt żelbetowych

Nawierzchnia z płyt żelbetowych winna być wykonana w układzie płatowym. Sposób ułożenia płyt powinien być zgodny ze wskazaniem Inżyniera.

5.3 Układanie płyt

Układanie nawierzchni z płyt żelbetowych na uprzednio przygotowanym podłożu może się odbywać bezpośrednio ze środków transportowych lub z miejsca składowania, za pomocą żurawi samochodowych lub samojezdnych. Płyty żelbetowe należy układać tak, aby całą swoją powierzchnią przylegały do podłoża (podsypki). Powierzchnie płyt nie powinny wystawać lub być zagłębione względem siebie więcej niż 8 mm.

5.3.1.3. Wypełnienie spoin

Szerokość spoin między płytami nie powinna być większa niż 10 mm. Piasek użyty do wypełniania spoin przez zamulenie, powinien zawierać od 3 do 8 % frakcji mniejszej od 0,05 mm, a zamulenie powinno być wykonane na pełną grubość płyt.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWiORB D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2 Dla wykonania nawierzchni z płyt prefabrykowanych

Płyty prefabrykowane sprawić w zakresie podanym w punkcie 2.3

6.3 Kontrola wykonania tymczasowej nawierzchni z płyt prefabrykowanych

6.3.1 Kontrola przygotowania podłoża

Kontrola polega na sprawdzeniu zgodności z:

- a) wymaganiami podanymi w SST D-04.01.01 „Koryto wraz z profilowaniem i zagęszczeniem podłoża”.
- b) Wykonaniu podsypki grubości 15 cm po zagęszczeniu z mieszanką piaskowo - żwirowej wg PN-B-11111

„Kruszywo naturalne do nawierzchni drogowych - „żwir i mieszanka”

6.4.2 Kontrola wykonania nawierzchni z płyt żelbetowych

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu ich zgodności z:

- a) w zakresie cech geometrycznych nawierzchni zgodnych z niniejszą SST oraz dopuszczalnych odchyłek wymienionych w tablicy 1 - na podstawie oględzin i pomiarów,
- b) wymaganiami podanymi w punkcie 5.2. niniejszej SST.

Ścieralność na tarczy Boehmego dla płyt żelbetowych nie powinna przekraczać:
- 1,5 mm dla gatunku 1,

- 2,5 mm dla gatunku 2.

Pozostałe wymagania dla płyt żelbetowych powinny być zgodne z BN-80/6775-03.01 i BN-80/6775-03.02

6.4.3. Pomiary cech geometrycznych nawierzchni

Przeprowadzone pomiary nie powinny wykazać większych odchyłeń w zakresie cech geometrycznych tymczasowych nawierzchni z elementów prefabrykowanych niż te, które podano w tablicy 3. Tablica 3. Dopuszczalne odchylenia dla tymczasowych nawierzchni z elementów prefabrykowanych

Cechy nawierzchni Nawierzchnia z płyt żelbetowych

Szerokość, cm + 10 i - 5

Spadek poprzeczny, % $\pm 0,5$

Rzędne nawierzchni, cm + 1 i - 2

Odchylenie osi nawierzchni

w planie, cm ± 10

Grubość podsypki, cm ± 3

6.5. Ocena wyników badań

Wszystkie materiały muszą spełniać wymagania podane w punkcie 2.

Wszystkie elementy robót, które wykazują odstępstwa od postanowień SST powinny zostać rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-U-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest:

- m² (metr kwadratowy) wykonanej nawierzchni z płyt prefabrykowanych drogowych D-10.03.01

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania, z zachowaniem tolerancji wg pkt 6, dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostkowa

Cena wykonania 1 m² nawierzchni na tymczasowym przepustem obejmuje :

- roboty pomiarowe i przygotowawcze,
- zakup i dostarczenie materiałów w miejsce wbudowania
- przygotowanie podłoża
- ułożenie płyt z wypełnieniem spoin,
- wykonanie robót wykończeniowych,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej
- bieżące utrzymanie nawierzchni drogi w okresie jej funkcjonowania (podbijanie podsypki, eliminacja klawiszowania płyt)
- demontaż płyt żelbetowych po zakończeniu robót
- rekultywacja i uporządkowanie terenu po drodze tymczasowe.