

Gmina Żukowo

Żukowo, dnia 01.03.2023r.



**ul. Gdańska 52
83-330 Żukowo**

dot.: postępowania: "Poszerzenie mostu w ciągu ul. Mickiewicza w Żukowie dla poprawy bezpieczeństwa pieszych"

ODPOWIEDŹ NA PYTANIA

Zamawiający informuje, że w terminie określonym w art. 284 ust. 2 ustawy z 11 września 2019r. *Prawo zamówień publicznych* (t.j. Dz.U. z 2021 r., poz. 1213 z późn. zm.) wykonawca zwrócił się do zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ. W związku z powyższym, zamawiający udziela następujących wyjaśnień.

Pytanie 1

Dotyczy D.04.07.01 W SST stwierdziliśmy niespójność w zakresie rodzaju mieszanki jaką należy zaprojektować na warstwę podbudowy z mieszanki mineralno-asfaltowej. Prosimy o potwierdzenie, że na warstwę podbudowy należy zaprojektować mieszankę AC 22 P, KR 3 zgodną z wymaganiami technicznymi WT-1, WT-2 2014.

Odpowiedź: Na podbudowę należy zastosować mieszankę AC22P, KR3.

Pytanie 2

Dotyczy D.05.03.05 W SST stwierdziliśmy niespójność w zakresie ilości granulatu asfaltowego jaką można zastosować dla projektowanej mieszanki na warstwę wiążącą z AC 16 W dla kategorii ruchu KR 3. Prosimy o potwierdzenie, że do projektowanej mieszanki na warstwę wiążącą z AC 16 W, KR 3 można zastosować 20 % granulatu asfaltowego zgodnie z zapisami obowiązujących wymagań technicznych WT-2 2014 przywołanych w SST w pkt. 10.2.

Odpowiedź: [Potwierdza się możliwość zastosowania do 20% granulatu asfaltowego zgodnie z WT-2 2014](#)

Pytanie3

Dotyczy D.05.03.05 W SST stwierdziliśmy niespójność w zakresie dokumentów technicznych dla materiałów i projektowania dla mieszanki na warstwę wiążącą z AC 16 W, KR 3. Prosimy o potwierdzenie, że mieszankę na warstwę wiążącą z AC 16 W, KR 3 należy zaprojektować zgodnie z obowiązującymi zapisami wymagań technicznych WT-1, WT-2 2014 przywołanych w SST w pkt. 10.3.

Odpowiedź: [Potwierdzamy, że mieszankę należy zaprojektować zgodnie z obowiązującymi zapisami wymagań technicznych WT-1, WT-2 2014](#)

Pytanie 4

Dotyczy D.05.03.05 W SST w pkt. 5.6 dla projektowanej mieszanki na warstwę wiążącą podano niewłaściwe wartości wolnych przestrzeni w wykonanej warstwie. Wnosimy o potwierdzenie, że wolna przestrzeń w wykonanej warstwie dla projektowanej mieszanki ma być zgodne z tablicą 16 wymagań technicznych WT-2 2016, część II "Wykonanie warstw nawierzchni asfaltowych".

Odpowiedź: Potwierdzamy możliwość zastosowania parametrów zawartości wolnych przestrzeni w warstwie zgodnie z tablicą 16 wymagań technicznych WT-2 2016, część II "Wykonanie warstw nawierzchni asfaltowych"

Pytanie 5

Dotyczy D.05.03.13 W SST w pkt. 5.2 dla projektowanej mieszanki na warstwę ścieralną z SMA8 znajduje się zapis: "W przypadku kiedy B w zaprojektowanej mieszance mineralno-asfaltowej równe jest $B_{min} \cdot \alpha$, to warunkiem zatwierdzenia recepty jest przedłożenie badań właściwości fizycznych/mechanicznych mieszanki mineralno-asfaltowej wyznaczonych dla S - 0,3 i spełniających wymagania z Tablicy 3." Powyższe zdanie sugeruje, że wszystkie wymagania stawiane mm-a powinny być spełnione w dwóch wariantach (zatem mówimy o dwóch receptach na warstwę ścieralną z SMA). W żadnym dokumencie technicznym - normach PN-EN, instrukcji WT-2 2014 nie ma takich wymagań i zapisów. Powoduje to niepotrzebny wzrost kosztów opracowania badania typu i terminu realizacji oraz ewentualnych późniejszych dyskusji dotyczących wyników badań. Prosimy o wykreślenie tego zapisu lub potwierdzenie, że mieszankę należy zaprojektować w oparciu o wymagania WT-2 2014. Zgodnie z ww. dokumentami sprawozdanie z badania typu powinno zawierać kompletny zestaw badań przy optymalnej zawartości asfaltu.

Odpowiedź: Wyrażamy zgodę na usunięcie powyższego zapisu ze SST D.05.03.13

Pytanie 6

Dotyczy D.05.03.13 W SST w pkt. 1.3 wskazano do zaprojektowania mieszankę na warstwę ścieralną z SMA 8 przy użyciu asfaltu modyfikowanego PMB 45/80-65 dla kategorii ruchu KR 5-7. Asfalt PMB 45/80-65 jest lepszem trudno dostępnym i produkowanym przez rafinerie na specjalne zamówienie. Prosimy o wyrażenie zgody na zmianę i możliwość zastosowania asfaltu modyfikowanego PMB 45/80-55 do projektowanej mieszanki SMA 8 dla kategorii ruchu KR 5-7. Asfalt PMB 45/80-55 jest typowym lepszem stosowanym do mieszanek SMA zgodnie z dokumentem technicznym WT-2 2014 przywołanym w SST w pkt. 10.3

Odpowiedź: Wyrażamy zgodę na zastąpienie asfaltu modyfikowanego PMB 45/80-65 asfaltem PMB 45/80-55

**Ponadto Zamawiający dokonuje modyfikacji SWZ w następującym zakresie:
Załącznik nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia w pkt I.2 dodaje się ppkt 15 w brzmieniu:**

„Materiał z rozbiórki istniejącej nawierzchni części jezdnej mostu to jest kostka kamienna oraz bruk kamienny będzie do wyłącznej dyspozycji Zamawiającego. W zakresie obowiązków Wykonawcy będzie rozebranie materiału, przetransportowanie go na odległość do 5 km od miejsca realizacji zamówienia oraz złożenie go we wskazane przez Zamawiającego miejsce. Ilość materiału – 70 m².”

Niniejsze odpowiedzi na pytania oraz modyfikacja SWZ są wiążące dla wszystkich wykonawców i stanowią integralną część SWZ.