**Załącznik nr 2**

**Charakterystyka pracy Rejonowego Laboratorium MPS.**

W dwóch pomieszczeniach – pracowniach laboratoryjnych wykonywane będą badania właściwości fizykochemicznych produktów naftowych (olej napędowy, benzyna, paliwo lotnicze, oleje smarowe, smary plastyczne) oraz płynów specjalnych (płyny do chłodnic, płyny hamulcowe). Niektóre testy będą wymagały pracy   
z wykorzystaniem instalacji wyciągowej digestorium, ponieważ w trakcje badania wydzielać się będą lotne substancje niebezpieczne lub uciążliwe dla zdrowia człowieka. W szczególności będą to procesy rozkładu termicznego, destylacji, podgrzewania, spalania próbek. Najwyższa przewidywana ilość próbki, która będzie badana pod digestorium to ok. 100 ml (100 g). W trakcje przygotowywania próbek i analiz wykorzystywane będą również szkodliwe dla zdrowia człowieka odczynniki chemiczne (mutagenne, rakotwórcze).

Z względu na ilość personelu (4 laborantów) i niewielką ilość wykonywanych testów nie zakłada się pracy ciągłej digestoriów oraz przyjmuje się zasadę naprzemiennego i niejednoczesnego działania digestoriów w obu pracowniach.

Digestoria będą uruchamiane podczas wykonywania całego procesu analitycznego określonego testu. W poniższej tabeli zamieszczono rodzaj badania, które powinno być wykowywane pod digestorium oraz jego charakterystykę.

| **Rodzaj testu** | **Warunki pracy** | **Szacunkowy czas pracy wyciągu digestorium [min]** | **Częstotliwość wykonywania testu** | **Uwagi** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Gęstość paliw w 15oC | roztwór nadsiarczanu amonu w kw. siarkowym | chwilowe  ok. 5 min | 2/dzień  2 w tyg. | Przewietrzenie po przemywaniu aparatu |
| Pozostałość po koksowaniu | podgrzewanie do 500oC | ok.60 | 1/dzień  1 w tyg. | Wentylacja w czasie testu + chłodzenie |
| Skład frakcyjny metodą destylacji | podgrzewanie do 250oC | 40 | 2/dzień  2 w tyg. | praca + chłodzenie |
| Temperatura zapłonu | podgrzewanie do 140oC | 15 | 2/dzień  2 w tyg. | Przewietrzenie po badaniu+ chłodzenie |
| Pozostałość po spopieleniu olejów smarowych | podgrzewanie do 300oC | 40 | 1/dzień  1 w tyg. | Wentylacja w czasie testu + chłodzenie |
| Temperatura kroplenia smarów | sporadycznie, przy podgrzewaniu do 280oC | do 40 | 1/dzień  1 w tyg. | Przewietrzenie po badaniu + chłodzenie |