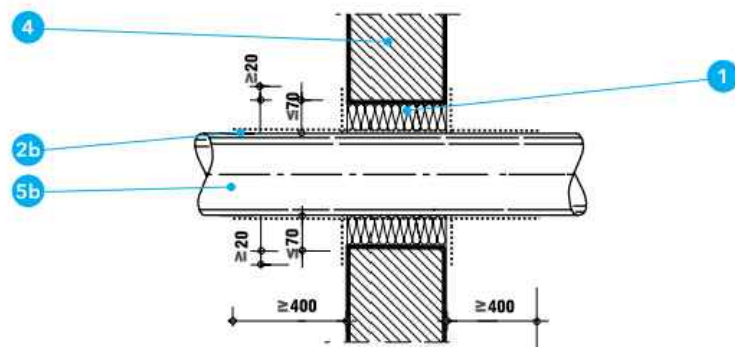
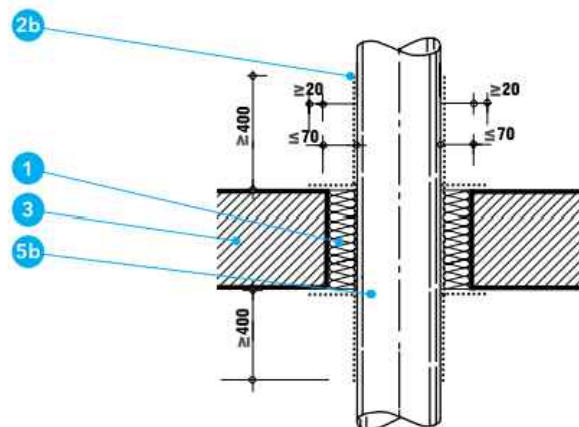


## USZCZELNIENIE PRZEJŚCIA INSTALACYJNEGO – RURY STALOWE



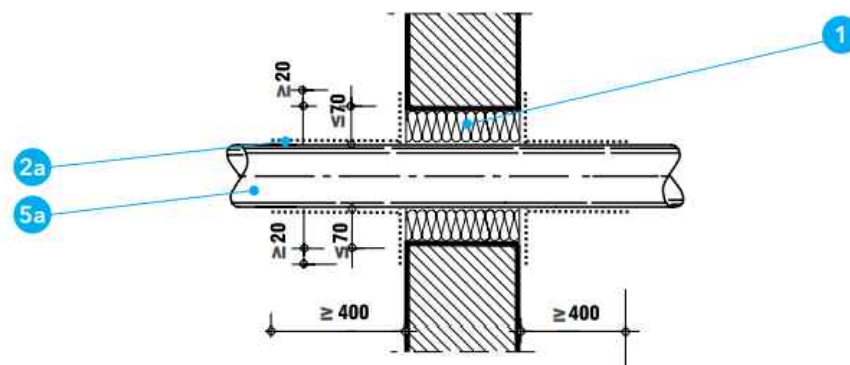
Detal B - Przejście rur stalowych i żeliwnych o średnicach nie większych niż 168,3 mm lub miedzianych o średnicach nie większych niż 88,9 mm

Przejście rur stalowych, żeliwnych o średnicy nie większej niż 40 mm lub miedzianych nie większych niż 35 mm uszczelnia się wełną mineralną o gęstości min. 40 kg/m<sup>3</sup> 1 i PROMASTOP®-E (Coating) 2a. Masę PROMASTOP®-E (Coating) należy nanieść na grubość 1 mm na:

- rurę 5a na długości 400 mm po obu stronach przegrody,
- powierzchnię wełny mialnej,
- lico przegrody na szerokość 20 mm wokół otworu.

Rura wewnątrz przegrody nie musi być pokryta masą PROMASTOP®-E (Coating).

Wielkości otworów przejść są większe maks. o 140 mm od średnicy instalowanych rur.



Przejście rur stalowych i żeliwnych o średnicach nie większych niż 40 mm lub miedzianych o średnicach nie większych niż 35 mm

### Opis rysunków

- 1 Wełna mineralna, gęstość  $\geq 40 \text{ kg/m}^3$
- 2a Masa ogniochronna PROMASTOP®-E (Coating),  $d \geq 1 \text{ mm}$
- 2b Masa ogniochronna PROMASTOP®-E (Coating),  $d \geq 2 \text{ mm}$
- 3 Strop

W przypadku rur stalowych, żeliwnych o średnicy powyżej 40 mm oraz miedzianych powyżej 35 mm zabezpieczenie wykonuje się podobnie jak w przypadku rur o mniejszych średnicach, ale stosuje się grubszą warstwę masy - 2 mm. Rura 5b wewnątrz przegrody musi być również pokryta masą ogniochronną PROMASTOP®-E (Coating). Rurę na długości 400 mm z każdej strony przejścia należy pokryć masą o grubości 2 mm 2b. Wielkości otworów przejść są większe maks. o 140 mm od średnicy instalowanych rur.

Średnica nominalna uszczelnianych rur stalowych, żeliwnych nie powinna przekraczać 168,3 mm, miedzianych - 88,9 mm. Grubości przegrody, przez którą przeprowadza się instalacje, powinny być nie mniejsze, niż:

- 120 mm - ściany betonowe,
- 150 mm - ściany z cegły pełnej i betonu komórkowego,
- 180 mm - stropy.

PROMASTOP®-E (Coating) jest substancją bezrozpuszczalnikową i nie jest zaliczona do żadnej klasy zagrożenia. PROMASTOP®-E (Coating) po wyschnięciu jest odporny na działanie wody i oleju. PROMASTOP®-E (Coating) można nakładać wszelkimi możliwymi metodami malarskimi. Temperatura otoczenia nie może być niższa niż + 5°C. Masę należy dobrze wymieszać przed użyciem.

- 4 Ściana
- 5a Rura stalowa lub żeliwna o średnicy  $\leq 40 \text{ mm}$  lub miedziana o średnicy  $\leq 35 \text{ mm}$
- 5b Rura stalowa lub żeliwna o średnicy  $\leq 168,3 \text{ mm}$  lub miedziana o średnicy  $\leq 88,9 \text{ mm}$

### UWAGI:

1. ZABEZPIECZENIE PRZEJŚĆ INSTALACYJNYCH NALEŻY WYKONAĆ JAKO ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE.
2. ZABRANIA SIĘ STOSOWAĆ DLA JEDNEGO PRZEJŚCIA ROZWIĄZANIA RÓŻNYCH PRODUCENTÓW.
3. PRZEJŚCIA INSTALACYJNE PRZECHODZĄCE PRZEZ ELEMENTY ODDZIELENIA POŻAROWEGO NALEŻY ZABEZPIECZYĆ DO KLASY ODPORNOŚCI OGNIOWEJ PRZEGRODY W ZAKRESIE PARAMETRU EI.

### BIURO PROJEKTÓW "DIAMENT"

OBIEKT	Przebudowa i zmiana sposobu użytkowania części pomieszczeń kondygnacji piwnicy w budynku MGOK w Kleczewie na salę bilardową	SKALA	1:25	NR RYS.	4.
		BRANŻA	Architektura	DATA	24.11.20r.
TEMAT RYS.	Przejścia – rury stalowe	PROJ.	mgr inż.arch.Łukasz Seyda – WP–OIA/OKK/UpB/20/2011 w specjalności architektonicznej		
INWESTOR	MGOK KLECZEW	SPRAW.	mgr inż.arch.Marika Sypniewska –6/WPOKK/2016 w specjalności architektonicznej		
ADRES	dz. nr 1863, obr. Kleczew, gm. Kleczew				