

ZAPYTANIE O WYCENĘ SZACUNKOWĄ

Szanowni Państwo,

w związku z planowanym zamówieniem związanym z realizacją prac naukowych w ramach programu „Inicjatywa Doskonałości – Uczelnia Badawcza”, Uniwersytet Jagielloński-Collegium Medicum zaprasza do złożenia oferty cenowej na dostawę:

Autoklawów – 3 szt.

Autoklaw ma pochodzić z bieżącej produkcji (rok produkcji: nie wcześniej niż 2024), być oznakowany znakiem CE (lub równoważnym oznakowaniem) oraz spełniać niżej wymienione minimalne parametry (Zamawiający dopuszcza przedmiot zamówienia o parametrach lepszych niż wymagane):

Lp.	Funkcje, parametry techniczne i warunki wymagane
1.	2.
1.	Sterylicator laboratoryjny przeznaczony do sterylizacji parowej: narzędzi metalowych, naczyń, płynów w wentylowanych pojemnikach, klatek zwierzęcych, paszy, ściółki.
2.	Sterylicator wraz z wytwornicą pary o wymiarach zewnętrznych nieprzekraczających 2000 x 1700 x 2900 mm (szer. x gł. x wys.).
3.	Sterylicator z poziomą komorą sterylizacyjną, przelotowy (dwudrzwiowy).
4.	Sterylicator w wersji dwudrzwiowej przeznaczony do zabudowy w jedną ścianę. Od strony załadunku opanelowanie frontowe oraz boczne (jeżeli wymagane) wykonane ze stali klasy nie gorszej niż AISI 304. Od strony rozładunku uszczelnienie w ścianie z zastosowaniem bariery szczelności (Bio-Seal) zapewniającej utrzymanie różnicy ciśnień pomiędzy strefami załadunku i rozładunku. Wzajemna kontrola uszczelnienia drzwi komory – jedno drzwi stale uszczelnione (uszczelka drzwi dociśnięta). Brak możliwości równoczesnego rozszczelnienia lub otwarcia obu drzwi.
5.	Bariera uszczelniająca wykonana jako kołnierz ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 304 przymocowany i uszczelniony do komory sterylizatora z jednej strony oraz do otaczającej ściany. Uszczelnione przejścia kabli elektrycznych oraz węży pneumatycznych.
6.	Konstrukcja urządzeń nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu – cokół, fundament, wanna cokołowa.
7.	Obudowa autoklawu do sufitu podwieszanego (po stronie załadowniczej).
8.	Emisja hałasu do otoczenia przez jedno urządzenie nie większa niż 75 dB.
9.	Emisja ciepła do otoczenia przez pojedynczy sterylizator nie przekraczająca: - 4,2 kW do pomieszczenia załadunku, - 0,8 kW do pomieszczenia rozładunku.
10.	Odpyływ do kanalizacji przystosowany do temperatury maksymalnie 75°C. Sterylicator wyposażony w system schładzania kondensatu (zrzutu) do zadanej temperatury.

11.	Wszystkie powierzchnie sprzętu, z którymi ma kontakt operator, muszą być o temperaturze nie przekraczającej 45°C.
12.	Automatyczne programy sterylizacji parowej zdefiniowane wcześniej w sterowniku sterylizatora.
13.	Programy sterylizacji w zakresie min. 110°C - 135°C: 1) Narzędzia metalowe 134°C 2) Guma, szkło 121°C 3) Płyny w naczyniach otwartych (wentylowanych) 121°C 4) Płyny w naczyniach szczelnie zamkniętych 121°C 5) Klatki zwierzęce wykonane z polikarbonu 118°C 6) Klatki zwierzęce wykonane z polisulfonu 121°C 7) Program sterylizacji ściółki (program z intensywnym suszeniem próżniowym) 134°C 8) Program sterylizacji paszy 121°C
14.	Dodatkowo 10 wolnych pozycji programowych do ewentualnego wykorzystania w późniejszym czasie.
15.	Sterylicator wyposażony w programy testowe: - test penetracji pary „Bowie-Dick” - test szczelności wg EN 285 lub równoważnej (maksymalny dopuszczalny spadek ciśnienia: 13 mbar/10min)
16.	Dostęp do wszystkich elementów systemu (przrzędów, osprzętu, itp.) od przodu urządzenia w celu konserwacji, napraw, kalibracji.
17.	Sterylicator wyposażony w elektroniczny monitoring mediów zasilających, minimum dla: - ciśnienia wody chłodzącej [bar] - ciśnienia wody zdeminielizowanej [bar] - ciśnienia sprężonego powietrza [bar] - przewodności wody zdeminielizowanej [μ S/cm] Zapis parametrów mediów w pamięci sterownika. Rejestr zdarzeń spadku ciśnień poniżej zadanych wartości.
18.	Konstrukcja i projekt muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami: - dyrektywy maszynowej 2006/42/EC - dyrektywy kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU - dyrektywy RoHS 2011/65/EU - dyrektywy urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/EU lub równoważnych.
Budowa i konstrukcja komory roboczej	
19.	Wymiary wewnętrzne komory roboczej (szer. x wys. x gł.): min. 650 x 1350 x 1300 mm z maksymalną tolerancją \pm 5%, co odpowiada pojemności komory ok. 1150 litrów i co zapewnia pojemność wsadu min. 16 STE (jednostek sterylizacyjnych wg EN 285, 1 STE = 600 x 300 x 300 mm). Wsad (16 STE) umieszczony na wózku wsadowym wewnątrz komory.
20.	Ciśnienie projektowane komory minimum w zakresie od -1,0 do 3,0 bar(g).
21.	Konstrukcja komory wykonana ze stali nierdzewnej klasy nie gorszej niż AISI 316L.

22.	Wnętrze komory oraz wewnętrzna powierzchnia drzwi muszą być mechanicznie wypolerowane do uzyskania $Ra \leq 0,8 \mu m$.
23.	Komora wykonana w sposób umożliwiający łatwe przeprowadzenie czynności konserwacji i utrzymania czystości: - brak przewężenia światła komory przez kanał uszczelki, - łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr drenu.
24.	Pierścieniowy lub pełny płaszcz grzewczy komory ułatwiający okresową inspekcję spawów. Spawy łączące komorę z płaszczem grzewczym widoczne bezpośrednio po demontażu izolacji.
25.	Drzwi komory napędzane pneumatycznie lub elektrycznie, wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafią one na opór - drzwi muszą być wyposażone w ograniczenie siły do maks. 150 N zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/EC lub równoważną.
26.	W przypadku drzwi o napędzie pneumatycznym - ograniczenie siły zamykania drzwi realizowane niezależnie od zasilania elektrycznego za pomocą zaworu pneumatycznego zmniejszającego dopływ powietrza do siłownika napędzającego drzwi lub rozwiązania równoważnego – bezpieczny i niezawodny układ mechaniczny działający nawet w przypadku zaniku zasilania elektrycznego.
27.	Drzwi przesuwane w płaszczyźnie poziomej – automatycznie zamykane i blokowane po zamknięciu oraz w trakcie trwania procesu. Kierunki otwierania się drzwi zaznaczono na rzucie technologii.
28.	Przy otwartych drzwiach komory brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi, np. siłowników, łańcuchów, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie czystości.
29.	Uszczelka drzwi o jednorodnej budowie, wykonana z materiałów nietoksycznych. Wytrzymałość uszczelki min. 1500 cykli.
30.	Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i rozładowniczej - drzwi z układem wzajemnego blokowania i uszczelniania – jedno drzwi stale zamknięte i uszczelnione. Układ logiczny zapewniający uszczelnienie drzwi od razu po ich zamknięciu. Brak możliwości otwarcia drzwi od strony wyładunku po przeprowadzeniu nieprawidłowego procesu.
31.	Osobne tory (sterowania) uszczelniania drzwi załadowniczych i wyładowniczych.
32.	W przypadku zaniku zasilania elektrycznego uszczelka pozostaje dociśnięta, a drzwi pozostają uszczelnione, zachowując szczelność bariery przez min. 4 godz.
33.	Komora izolowana termicznie wełna mineralną. Osłona izolacji na całej powierzchni wykonana z blachy ze stali nierdzewnej, aluminium lub blachy ocynkowanej.
Pompa próżniowa i instalacja sanitarna	
34.	Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej w sterylizator mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym.
35.	Układ wytwarzania próżni bez dodatkowych elementów powodujących dodatkowe zużycie wody (np. wyrzutnik wodny – eżektor).

36.	Pompa próżniowa musi być w stanie wytworzyć podciśnienie 0,05 bara (5 kPa) według danych producenta pompy próżniowej.
37.	Instalacja orurowania <u>procesowego</u> wykonana w standardzie nie gorszym niż poniższej: - materiał rur i zaworów: stal nierdzewna klasy nie gorszej niż AISI 304 - zawory procesowe pneumatyczne wykonane ze stali nierdzewnej
38.	Instalacja orurowania <u>nieprocesowego</u> wykonana w standardzie nie gorszym niż poniższej: - materiał rur nieprocesowych: stal nierdzewna AISI 304 lub miedziane - zawory nieprocesowe wykonane ze stali nierdzewnej lub mosiądzu Dopuszczalne wykonanie wymienników ciepła oraz elementów pompy próżniowej z innych materiałów odpornych na korozję oraz działanie wysokiej temperatury (co najmniej 100°C).
39.	Orurowanie izolowane termicznie.
40.	Urządzenie wyposażone w filtr powietrza wlotowego (napowietrzającego komorę) o porach nie większych niż 0,22 µm. Obudowa filtra wykonana ze stali nierdzewnej. Filtr jest sterylizowany w trakcie trwania procesów sterylizacyjnych.
41.	Sterylicator wyposażony w wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej z recyrkulacją wody chłodzącej do zadanej maksymalnej temperatury. Po przekroczeniu zadanej temperatury system dopuszcza zimną wodę do układu.
Wbudowana wytwornica pary	
42.	Wytwornica pary procesowej zainstalowana w obudowie sterylizatora lub nad sterylizatorem (wysokość całkowita sterylizatora wraz z wytwornicą maks. 2900 mm).
43.	Materiał zbiornika wytwornicy: stal kwasoodporna klasy nie gorszej niż AISI 316. Materiał grzałek: stal kwasoodporna klasy nie gorszej niż 1.4547.
44.	Wytwornica ogrzewana elektrycznie. Moc grzałek maksymalnie 80 kW (±5%). Ciśnienie produkowanej pary czystej w zakresie co najmniej: 2,6 - 2,8 bar.
45.	Wydajność dostosowana do zapotrzebowania zasilanego sterylizatora, ale nie mniejsza niż: 40 kg pary czystej/godzinę.
46.	Wspólny układ sterowania sterylizatora oraz wytwornicy pary. Komunikaty ostrzegawcze/alarmy dotyczące pracy generatora pary wyświetlane na ekranie sterownika sterylizatora. Osobny wyświetlacz (i sterowanie) dla wytwornicy nie jest akceptowalne.
47.	Wytwornica pary zasilana wodą zdeminalizowaną o parametrach zgodnych z normą EN 285 lub równoważną.
48.	System automatycznego odgazowywania demiwody zasilającej wytwornicę pary (degazacja). System widoczny na schemacie orurowania lub w dokumentacji.
49.	System automatycznego odmulania (oczyszczania) wytwornicy realizowany automatycznie przez układ sterowania sterylizatora.
Układ sterowania	

50.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.
51.	Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.
52.	Sterownik urządzenia wyposażony na stronie załadowczej w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej aktywnej matrycy min. 10”.
53.	Po stronie załadowczej prezentacja w czasie rzeczywistym parametrów aktualnego procesu na ekranie sterownika, w tym minimum: <ol style="list-style-type: none"> 1) Nazwa i numer programu 2) Czas od rozpoczęcia programu 3) Nazwa aktualnej fazy procesu 4) Czas od rozpoczęcia aktualnej fazy procesu 5) Temperatura w komorze 6) Temperatura wsadu (czujnik referencyjny) 7) Ciśnienie w komorze 8) Wykres parametrów ciśnienia i temperatury w czasie rzeczywistym 9) Nazwa zalogowanego operatora 10) Status procesu (tryb oczekiwania, proces w trakcie, alarm lub równoważne)
54.	Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim.
55.	Niezależny mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika zatrzymujący automatycznie proces w przypadku wykrycia nieprawidłowości.
56.	Pomiar parametrów – temperatury i ciśnienia w komorze z 2 niezależnych źródeł (2 czujniki ciśnienia i 2 czujniki temperatury w komorze, osobne dla każdego czujnika temperatury i ciśnienia układy przetwarzające).
57.	Rejestracja parametrów w języku polskim, wydruk raportu procesu na wbudowanej w sterylizator drukarce. Wydruk danych identyfikacyjnych programu, daty i czasu startu i zakończenia, parametrów procesu, alarmów i ostrzeżeń.
58.	Szerokość wydruku wbudowanej w sterylizator drukarki min. 100 mm (drukarka w panelu sterowania po stronie załadowczej).
59.	Rejestracja raportów procesów w języku polskim w wersji elektronicznej na wbudowanej pamięci wewnętrznej oraz na podłączonym komputerze (PC, złącze poprzez sieć LAN).
60.	Programowalna książka serwisowa w sterowniku - informacja o dacie ostatniego i terminie następnego przeglądu technicznego.
61.	Hierarchiczna struktura dostępu do ustawień. Minimum cztery poziomy dostępu w tym minimum jeden bez konieczności logowania.
62.	Logowanie użytkowników i administratora za pomocą kart RFID lub innego rozwiązania pozwalającego na indywidualne logowanie bez konieczności wprowadzania („ręcznie”) loginu i hasła. System dla minimum 15 użytkowników.
63.	Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego.

64.	Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji.
65.	Obwód zatrzymania awaryjnego musi być zgodny z dyrektywą maszynową 2006/42/EC lub równoważną. Wyłączniki awaryjne muszą znajdować się po obu stronach maszyny oraz w obszarze technicznym.
66.	Układ sterowania zgodny z EN 60204-1, EN 61010-1 lub normami równoważnymi.
Wyposażenie (łącznie dla trzech sterylizatorów)	
67.	Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub kontenerów sterylizacyjnych. Wykonany ze stali nierdzewnej o jakości nie gorszej niż AISI 304. Wózek 4 poziomowy. Półki o regulowanym położeniu (min. 5 różnych położeń). Ilość – 1 szt./sterylizator + 1 szt. dla wszystkich sterylizatorów celem zapewnienia ciągłości pracy (łącznie 4 szt.)
68.	Wózek transportowy dla wózka wsadowego do za/wyładunku komory. Dokowany do sterylizatora na czas załadunku/rozładunku wózka wsadowego. Wykonany ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI 304. Ilość – 2 szt./sterylizator + 1 szt. dla wszystkich sterylizatorów celem zapewnienia ciągłości pracy (łącznie 7 szt.)
69.	Czujnik temperatury do umieszczenia w butelce referencyjnej. Ilość - 1 szt./sterylizator (łącznie 3 szt.)

Ofertę należy przygotować z wyszczególnieniem co najmniej:

- ceny netto, ceny brutto, stawki podatku Vat,
- terminu /czasu realizacji zamówienia,
- informacji o fakturze z odroczonym terminem płatności min. 30 dni,
- jak również:

1.	<p>Wraz z urządzeniem ma być dostarczona minimum poniższa dokumentacja, m.in. ze względu na rejestrację urządzenia w UDT (Wykonawca dostawy uczestniczy w procedurze odbioru urządzenia przez UDT i pokrywa koszt tej procedury, który ma uwzględnić w cenie oferty – refakturowanie na Wykonawcę dostawy):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Dokumentacja techniczna 2) Specyfikacje alarmów 3) Instrukcja obsługi w języku polskim 4) Instrukcja techniczna (serwisowa) 5) Deklaracja zgodności lub certyfikat zgodności, potwierdzające oznakowanie CE, zawierające odniesienia do dyrektyw opisanych pkt 18 tabeli powyżej lub dokument równoważny 6) Lista głównych komponentów (wraz z wymiarami i podstawowymi danymi technicznymi) oraz P&ID 7) Schemat elektryczny z listą komponentów, rysunkiem układu szafy 8) Rysunek instalacyjny ze zużyciem mediów 9) Dokumentacja zbiorników ciśnieniowych – instrukcje, deklaracje zgodności, certyfikaty za-worów bezpieczeństwa, rysunki zbiorników ciśnieniowych 10) Certyfikat ISO 9001 lub równoważny
----	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2.	Testy urządzenia po zainstalowaniu będą wykonywane w budynku Zamawiającego w obecności przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy dostawy. Kwalifikacja w zakresie: - kwalifikacja instalacyjna IQ - kwalifikacja operacyjna OQ (dla 3 wybranych programów)
3.	Po zakończeniu testów Wykonawca dostawy przygotowuje protokół i raport, które przedstawi Zamawiającemu do zatwierdzenia. Dostawca usunie wszystkie rozbieżności stwierdzone podczas przeprowadzania testów w terminie określonym w raporcie.
4.	Wykonawca dostawy przeprowadzi 2-dniowe szkolenie dla pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi i konserwacji autoklawów.
5.	Świadczenie serwisu gwarancyjnego przez producenta lub autoryzowany serwis.
6.	Okres gwarancji – min. 2 lata (liczone od daty podpisania protokołu odbioru bez wad przez obie strony oraz wydania pozytywnej decyzji przez UDT), przy czym na komorę i płaszcz grzewczy (nieszczelność, pęknięcie lub perforacja powierzchni zbiorników) - min. 10 lat.
7.	W ramach udzielonej gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do nieodpłatnego, wykonywanego co pół roku przeglądu technicznego oraz serwisowania urządzeń. Wykonawca jest odpowiedzialny za realizację wszelkich niezbędnych do utrzymania gwarancji usług konserwacyjnych i serwisowych przez cały okres trwania gwarancji.
8.	Serwis gwarancyjny prowadzony w języku polskim (możliwość kierowania zgłoszeń oraz komunikowania się): - czas reakcji serwisu – do 24 godz., - czas naprawy/usunięcia usterek – do 3 dni roboczych, w przypadku konieczności domówienia części – do 6 dni roboczych.
9.	Koszty dostawy, rozładunku, wniesienia na miejsce montażu, instalacji i uruchomienia oraz szkolenia i gwarancji po stronie dostawcy wliczone w cenę. Dostawa przez otwór techniczny w stropie budynku (otwór dostępny w styczniu 2025). Wykonawca dostawy odpowiada za zorganizowanie dźwigu na czas dostawy. Każdy z autoklawów dostarczany w skrzyni celem zabezpieczenia przed uszkodzeniem autoklawu do momentu montażu i instalacji, które nastąpią po odbiorze budynku (odbior budynku przewidywany na maj 2025). W związku ze stawianymi wymaganiami dla dostawy płatność podzielona na dostawę autoklawów w skrzyniach zabezpieczających (1) oraz montaż, instalację z podłączeniem do doprowadzonych mediów i szkoleniem (2).

Wraz z wyceną szacunkową zalecamy złożyć np. karty katalogowe oferowanych produktów bądź elementów (lub linki do odpowiednich stron).

Ofertę należy przesłać do dnia: **02.04.2024 (wtorek)**, do godz. **11:30** na: <https://platformazakupowa.pl/>.

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości proszę o kontakt za pomocą platformy: <https://platformazakupowa.pl/>, przycisku "Wyślij wiadomość do zamawiającego".

Informacje dodatkowe:

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca nie podlegał wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w przypadku zapytania ofertowego, gdyż zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2023r., poz. 1497 z późn. zm.), zwanej poniżej ustawą z postępowania wyklucza się:

a) Wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy,

b) Wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2023r., poz. 1124 z późn. zm.) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy,

c) Wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (tekst jednolity: Dziennik Ustaw z 2023r., poz. 120 z późn. zm.), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.

Zamawiający zastrzega sobie w toku badania i oceny ofert możliwość weryfikacji jej treści, ewentualnie wzywać do ich poprawienia lub uzupełnienia oraz możliwość żądania od Wykonawców dodatkowych wyjaśnień dotyczących ich treści, uzupełnień, prezentacji itp., w zakresie oferowanego przedmiotu zamówienia, zaoferowanej ceny itp. oraz w aspekcie posiadanej wiedzy i doświadczenia, osób przewidzianych do realizacji zamówienia, sytuacji ekonomicznej i finansowej, zdolności technicznej lub zawodowej, etc., bądź aspektów dotyczących oszacowania wartości zamówienia.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może również negocjować treść ofert, w szczególności w aspektach dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia, zaoferowanej ceny, ulepszenia ofert oraz dotyczących innych kryteriów oceny i porównania ofert z zachowaniem zasad przejrzystości postępowania, równego traktowania Wykonawców oraz uczciwej konkurencji.

RODO

Ochrona danych osobowych – Informacja o przetwarzaniu danych osobowych.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, dalej „RODO”), w związku z art. 19 ust. 1 ustawy Pzp, Uniwersytet Jagielloński informuje, że:

1. **Administratorem** Pani/Pana danych osobowych jest Uniwersytet Jagielloński, ul. Gołębia 24, 31-007 Kraków, reprezentowany przez Rektora UJ.

2. **Uniwersytet Jagielloński wyznaczył Inspektora Ochrony Danych**, ul. Czapskich 4, 31-110 Kraków, pokój nr 27. Kontakt z Inspektorem możliwy jest przez e-mail: iod@uj.edu.pl lub pod nr telefonu +48 12 663 12 25.

3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą **na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO w następujących celach**:

- a) przeprowadzenia postępowania/zapytania/szacowania,
- b) zawarcia i wykonania umowy – w myśl art. 6 ust. 1 lit. b) RODO - w przypadku Wykonawcy będącego osobą fizyczną, osób uprawnionych do reprezentowania lub działających na podstawie pełnomocnictwa Wykonawcy,
- c) wynikających z uzasadnionych interesów prawnych obejmujących realizację umowy z Kontrahentem – w myśl art. 6 ust. 1 pkt f RODO - w przypadku osoby wskazanej przez Wykonawcę w związku z realizacją umowy;
- d) wypełnienia obowiązków prawnych dotyczących prowadzenia ksiąg rachunkowych i dokumentacji podatkowej – na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO w zw. z art. 74 ust. 2 ustawy z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości,
- e) wynikających z uzasadnionych interesów prawnych obejmujących ustalenie, dochodzenie lub obronę ewentualnych roszczeń z tytułu realizacji umowy, w myśl art. 6 ust. 1 pkt f RODO,
- f) wypełnienia obowiązków prawnych dotyczących przechowywania dokumentacji - na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO w zw. ustawą z dnia 14 lipca 1983r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.

4. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp związanym z udziałem w niniejszym postępowaniu.

5. Konsekwencje niepodania danych osobowych wynikają z ustawy Kc.

6. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o obowiązujące przepisy, w szczególności w związku z potwierdzaniem kwalifikowalności wydatków, ewaluacji, monitoringu, kontroli, audytu, sprawozdawczości oraz przetwarzania tych danych w Systemie Obsługi Wniosków Aplikacyjnych i SL2014, przy czym udostępnieniu nie podlegają dane osobowe, o których mowa w art. 9 ust. 1 RODO, zebrane w toku postępowania.

7. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane zgodnie z obowiązującymi przepisami lub umowa

8. **Posiada Pani/Pan prawo do:**

- a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących,
- b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych,
- c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
- d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

9. **Nie przysługuje Pani/Panu prawo do:**

- a) prawo do usunięcia danych osobowych w zw. z art. 17 ust. 3 lit. b), d) lub e) RODO,
- b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,
- c) prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) w zw. z art. 21 RODO.

10. Zamawiający informuje, że w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO.

11. W przypadku gdy wykonanie obowiązków, o których mowa w art. 15 ust. 1 - 3 RODO, celem realizacji Pani/Pana uprawnienia wskazanego pkt 8 lit. a) powyżej, wymagałoby niewspółmiernie dużego wysiłku, **Zamawiający może żądać od Pana/Pani**, wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub daty wszczętego albo zakończonego postępowania.

12. **Skorzystanie przez Panią/Pana**, z uprawnienia wskazanego pkt 8 lit. b) powyżej, do sprostowania lub uzupełnienia danych osobowych, o którym mowa w art. 16 RODO, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania, ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z obowiązującymi przepisami.

13. **Skorzystanie przez Panią/Pana**, z uprawnienia wskazanego pkt 8 lit. c) powyżej, polegającym na żądaniu ograniczenia przetwarzania danych, o którym mowa w art. 18 ust. 1 RODO, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia postępowania oraz również po postępowaniu w przypadku wystąpienia okoliczności, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego).