



"EKO-REGION" sp. z o.o.

97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18

tel. (+48) 44 633-08-15 fax (+48) 44 633-08-19

www.eko-region.pl

e-mail: sekretariat@eko-region.pl

NIP 769-19-17-979, nr BDO 000023260

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000005790. Wysokość kapitału zakładowego 80 611 600,00 zł

Bełchatów, dnia 30.11.2023 r.

L.dz. 2876/2023

Znak: **Dostawa i montaż maszyn i urządzeń do rozbudowy linii sortowniczej w Z/I w Dylowie A/2023**

"EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą w Bełchatowie przy ul. Bawełnianej 18, w związku z wpływem pytań dotyczących przedmiotowego przetargu odpowiada:

Pytanie nr 1 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów SWZ VI.WIZJA LOKALNA

W związku z zapisami SWZ dotyczącymi wizji lokalnej, zwracamy się z prośbą o umożliwienie odbycia dodatkowej wizji lokalnej i wyznaczenie jej terminu.

Odpowiedź na pytanie nr 1 z dnia 21.11.2023r.:

Zgodnie z rozdziałem VI SWZ, termin wizji lokalnej Zamawiający wyznaczył na dzień 14.11.2023 roku i nie przewidział dodatkowego terminu na odbycie wizji lokalnej. Wszyscy zainteresowani udziałem w wizji lokalnej powinni zgłaszać swój udział maksymalnie na jeden dzień przed wyznaczonym terminem wizji, tj. maksymalnie do dnia 13.11.2023 roku. Zamawiający nie wyznacza dodatkowego terminu wizji lokalnej.

Pytanie nr 2 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 1), b) „(...) przeznaczonego do odbioru metali po separatorze optycznym”

Prośba o wyjaśnienie, czy nastąpiła omyłka pisarska i chodzi o separator metali żelaznych.

Odpowiedź na pytanie nr 2 z dnia 21.11.2023r.:

Tak, w opisie nastąpiła omyłka pisarska. Cały zapis powinien brzmieć: *Wykonanie i zamontowanie trwałych przewodnic pod kontenery: w trzech boksach wykonanych z konstrukcji stalowych i wypełnionych drewnem pod separatorem balistycznym, pod kontenerem przeznaczonym do odbioru odpadów żelaznych (metali) po separatorze metali żelaznych oraz pod kontenerem do którego mogą zsypywać się odpady zamiast do istniejącej stacji rozsypowej.*

Pytanie nr 3 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 1), b) „Wykonawca ma zapewnić, by przepustowość całej linii składającej się z urządzeń i maszyn do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów mogła wynosić minimum 35 Mg/godz”
Proszę o potwierdzenie, że zapis dotyczy odpadów o ciężarze nasypowym 220-300 kg/m³.

Odpowiedź na pytanie nr 3 z dnia 21.11.2023r.:

Zapis dotyczy odpadów z grupy 15 01 06 (tworzywa sztuczne - opakowania, papier) o ciężarze nasypowym 80-120 kg/m³ oraz odpadów z grupy 20 03 01 o ciężarze nasypowym 220-300 kg/m³.

Pytanie nr 4 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 1), b) „Zamawiający może zażądać od Wykonawcy wprowadzenia zmian do projektu, zarówno na etapie jego zatwierdzania, jak i na etapie realizacji przedmiotu zamówienia.”

Proszę o potwierdzenie, że zapis dotyczy wprowadzenia zmian do projektu odnosi się do przypadku wykrycia rozbieżności z założeniami w zakresie wynikającymi z zapisów SWZ i Załącznika nr 2 do SWZ, a nie dotyczy wprowadzenia zmian niemających pokrycia w wyżej wymienionych dokumentach.

Odpowiedź na pytanie nr 4 z dnia 21.11.2023r.:

Projekt musi uzyskać akceptację Zamawiającego, tj. spełniać wszystkie wytyczne i wymogi zawarte w załączniku Opis przedmiotu zamówienia oraz uwzględniać ewentualne uwagi Zamawiającego, które Wykonawca jest zobowiązany uwzględnić w projekcie. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować w ramach wynagrodzenia umownego wszystkie założenia i wymogi określone w załączniku Opis przedmiotu zamówienia i projekcie Wykonawcy zaakceptowanym przez Zamawiającego. Zamawiający może zażądać od Wykonawcy wprowadzenia zmian do projektu, zarówno na etapie jego zatwierdzania, jak i na etapie realizacji przedmiotu zamówienia. Wniesienie przez Zamawiającego zmian do projektu nie może skutkować zmianą wynagrodzenia umownego. Ewentualne wniesienie przez Zamawiającego zmian do projektu ma na celu prawidłowe zrealizowanie przedmiotu zamówienia, celem spełnienia założeń opisanych w załączniku Opis przedmiotu zamówienia.

Pytanie nr 5 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 3), b) a W przypadku zastosowania przenośnika przyspieszającego z taśmą gładką ze spodem ślizgowym, olejo- i tłuszczoodporną.

W opisie przenośnika przyspieszającego podającego materiał do separatora optycznego jest zapis dotyczący zastosowania krążników rolkowych na nitce górnej oraz dolnej. Z uwagi na prędkość przenośnika technologicznie stosowany jest przenośnik z ślizgiem stalowym od góry, a krążniki są montowane od dołu taśmy. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie takiego rozwiązania?

Odpowiedź na pytanie nr 5 z dnia 21.11.2023r.:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ wraz z załącznikami i nie wyraża zgody na wprowadzenie zaproponowanego rozwiązania.

Pytanie nr 6 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 3), b) a W przypadku zastosowania przenośnika przyspieszającego z taśmą gładką ze spodem ślizgowym, olejo- i tłuszczoodporną.

W opisie przenośnika przyspieszającego podającego materiał do separatora optycznego jest zapis dotyczący zastosowania zgarniacza zewnętrznego umiejscowionego w rejonie bębna napędowego, zgarniacza pługowego wewnątrz oraz skrobaka bębna zwrotnego. Jako doświadczony dostawca technologii wnosimy o zmianę zapisów dla przenośników przyspieszających i dopuszczenie dostawy przenośnika przyspieszającego wyposażonego tylko w zgarniacz zewnętrzny umiejscowiony w rejonie bębna napędowego.

Odpowiedź na pytanie nr 6 z dnia 21.11.2023r.:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ wraz z załącznikami i nie wyraża zgody na wprowadzenie zaproponowanego rozwiązania.

Pytanie nr 7 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 3), b) a Przenośniki. Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia dotyczącym wymagań dla przenośników jest informacja o zabudowie: „na całej długości przenośnika spód zabudowany blachami”. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie zabudowy przenośnika od spodu blachami tylko w miejscach technologicznie uzasadnionych – nad podestami, przejściami technologicznymi? Zastosowanie zabudowy przenośnika od spodu w kabinie sortowniczej spowoduje dodatkowy koszt inwestycji, a nie jest technologicznie uzasadnione.

Odpowiedź na pytanie nr 7 z dnia 21.11.2023r.:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ wraz z załącznikami i nie wyraża zgody na wprowadzenie zaproponowanego rozwiązania.

Pytanie nr 8 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 3), b) c Kabiny sortownicze. Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia dotyczącym wymagań dla kabin sortowniczych wskazał wykonanie ścian i dachu z płyty PWS. Wnioskujemy o zmianę zapisu i dopuszczenie płyty PIR, która jest powszechnie stosowana i zastąpiła płytę PWS.

Odpowiedź na pytanie nr 8 z dnia 21.11.2023r.:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ wraz z załącznikami i nie wyraża zgody na wprowadzenie zaproponowanego rozwiązania.

Pytanie nr 9 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 3), b) e Separator balistyczny Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia dotyczącym wymagań dla separatora balistycznego określił, że „Poszczególne frakcje winny następnie trafić na dalszy ciąg sortowania automatycznego poszczególnych frakcji materiałowych.”, co jest niezgodne z wcześniejszymi zapisami procesu sortowania. Proszę o wskazanie, który zapis jest obowiązujący.

Odpowiedź na pytanie nr 9 z dnia 21.11.2023r.:

Przepływ odpadów oraz rodzaj wydzielonych frakcji odpadów zawiera Opis technologii zawarty w załączniku Opis przedmiotu zamówienia.

Pytanie nr 10 z dnia 21.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ Punkt 3, 3), b) e Separator balistyczny Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia dotyczącym wymagań dla separatora balistycznego określił, wymagania dla wyposażenia separatora balistycznego w dwa silniki min. 5,5 kW. Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie rozwiązania z wyposażeniem w jeden silnik min. 11 kW. Rozwiązanie to jest równoważne, i nie zwiększy mocy dla całej instalacji.

Odpowiedź na pytanie nr 10 z dnia 21.11.2023r.:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie separatora balistycznego wyposażonego w dwa silniki min. 5,5 kW każdy bądź w jeden silnik min. 11 kW.

Pytanie nr 1 z dnia 22.11.2023r.:

Zwracamy się z prośbą o udostępnienie rysunku hali z istniejącą linią do mechanicznego przetwarzania odpadów w formacie edytowalnym pliku DWG.

Odpowiedź na pytanie nr 1 z dnia 22.11.2023r.:

Zamawiający nie dysponuje rysunkiem hali w formacie edytowalnym DWG.

Pytanie nr 2 z dnia 22.11.2023r.:

Zwracamy się z wnioskiem o udostępnienie danych dotyczących istniejącego sita wibracyjnego, w szczególności informacji dotyczących wydajności urządzenia.

Odpowiedź na pytanie nr 2 z dnia 22.11.2023r.:

Zamawiający dysponuje sitem wibracyjnym SM 2400 X 7000 F-UW 36, o numerze fabrycznym 51R506010-01. Wydajność maszyny wynosi minimum 30 Mg na godzinę.

Pytanie nr 1 z dnia 23.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie technologii wymienione są kontenery KP34, kontenery samowyladowcze oraz prasokontener. Czy są one w zakresie dostawy? Jeżeli tak, to ile sztuk kontenerów KP34, samowyladowczych i jaki prasokontener?

Odpowiedź na pytanie nr 1 z dnia 23.11.2023r.:

W zakres przedmiotu zamówienia nie wchodzi dostawa kontenerów oraz prasokontenera.

Pytanie nr 2 z dnia 23.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie sterowania i automatyki, Zamawiający określił, że "System sterowania, wizualizacji i automatyki ma być w pełni kompatybilny z istniejącym systemem wykonanym dla istniejących maszyn i urządzeń tworzących linię do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów"

Zwracamy się z prośbą o informację, w jaki sposób wykonany jest istniejący system sterowania, na jakich komponentach. Czy Zamawiający jest w posiadaniu hasła dostępu do sterownika PLC oraz kopii oprogramowania źródłowego?

Odpowiedź na pytanie nr 2 z dnia 23.11.2023r.:

System sterowania, wizualizacji i automatyki ma być w pełni kompatybilny z istniejącym systemem wykonanym dla istniejących maszyn i urządzeń tworzących linię do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów oraz ma być zrealizowany zgodnie z założeniami opisanymi w załączniku Opis przedmiotu zamówienia. Zamawiający posiada hasła dostępu umożliwiające rozbudowę systemu sterowania i automatyki. Istniejący system sterowania komunikuje się ze stacją operatorską za pomocą protokołu PROFINET,

natomiast system sterowania i wizualizacji oparty na sterowniku SIEMENS. Komponenty systemu sterowania to SIEMENS VIPA, LS ANIRO czy RITAL.

Pytanie nr 3 z dnia 23.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie sterowania i automatyki, Zamawiający określił że należy zachować funkcjonalności przesyłania danych do siedziby serwisu oraz umożliwić wykonywanie sterowania z serwisu dla całego układu urządzeń i maszyn. Czy Zamawiający miał na myśli serwis Wykonawcy/Dostawcy urządzeń?

Odpowiedź na pytanie nr 3 z dnia 23.11.2023r.:

Tak, system sterowania i automatyki ma być tak zrealizowany by umożliwił zdalne połączenie serwisu Wykonawcy/Dostawcy celem wykonywania diagnostyki maszyn i urządzeń tworzących linię do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów.

Pytanie nr 4 z dnia 23.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie sterowania i automatyki, Zamawiający wymaga zachowania wszystkich istniejących funkcjonalności sterowania i zarządzania linią do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów. Zwracamy się z prośbą o doprecyzowanie o jakie konkretnie funkcjonalności Zamawiający ma na myśli.

Odpowiedź na pytanie nr 4 z dnia 23.11.2023r.:

Zamawiający wymaga zrealizowania systemu sterowania i automatyki zgodnie z założeniami opisanymi w załączniku Opis przedmiotu zamówienia. System sterowania i automatyki po rozbudowie linii do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów nie może nie posiadać funkcji systemu już istniejącego w zakresie sterowania linią czy uzyskiwania raportów ze stanów alarmowych.

Pytanie nr 5 z dnia 23.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W ramach przedmiotu Zamówienia, Zamawiający określił konieczność włączenie w istniejący licznik opomiarowania energii elektrycznej dostarczonych maszyn i urządzeń. Prosimy o wskazanie modelu licznika i określenie jego lokalizacji.

Odpowiedź na pytanie nr 5 z dnia 23.11.2023r.:

Licznik energii elektrycznej zlokalizowany jest w pomieszczeniu rozdzielni budynku sterówki w hali sortowni. Zamontowany licznik to LUMEL ND25 330102EH200P0 S/N 22020018.

Pytanie nr 1 z dnia 24.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie sterowania i automatyki, Zamawiający określił że "System sterowania, wizualizacji i automatyki ma być w pełni kompatybilny z istniejącym systemem wykonanym dla istniejących maszyn i urządzeń tworzących linię do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów".

Czy Zamawiający dopuszcza wymianę istniejącego systemu sterowania na nowy, kompletny, obejmujący całą instalację, przy wykorzystaniu istniejących komponentów jak: falowniki, obudowy elektryczne, zabezpieczenia, rozłączniki?

Odpowiedź na pytanie nr 1 z dnia 24.11.2023r.:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ wraz z załącznikami i nie wyraża zgody na wprowadzenie zaproponowanego rozwiązania.

Pytanie nr 2 z dnia 24.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie sterowania i automatyki, Zamawiający określił że "Wykonawca musi przewidzieć możliwość uruchamiania i wyłączenia każdego z urządzeń osobno z poziomu przycisków na szafie/szafach sterowniczych".

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zrealizowanie tej funkcji poprzez przycisk na panelu dotykowym lub tablecie?

Odpowiedź na pytanie nr 2 z dnia 24.11.2023r.:

Zamawiający wymaga, aby była zapewniona możliwość uruchamiania i wyłączenia każdego z urządzeń osobno z poziomu przycisków na szafie/szafach sterowniczych. Zamawiający dopuszcza dodatkowo możliwość zrealizowania tej funkcji poprzez przycisk na panelu dotykowym.

Pytanie nr 3 z dnia 24.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie wykonania przez Wykonawcę innych obowiązków niezbędnych do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, Zamawiający określił że "Przewody do głośników mają zostać poprowadzone

z pomieszczenia sterowni do dwóch kabin sortowniczych i poprowadzone w szczelnych i zamkniętych korytach.”.

Na obiektach typu sortowania stosowane są powszechnie koryta typu siatkowego, które najlepiej spełniają swoją rolę w tego typu obiektach pod kątem ochrony antygryzoniowej okablowania, również stosowanego dla głośników. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie tego rodzaju koryt, a tam gdzie będzie to wymagane zastosowania pokryw?

Odpowiedź na pytanie nr 3 z dnia 24.11.2023r.:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie dla przewodów do głośników koryt typu siatkowego z pokrywami.

Pytanie nr 4 z dnia 24.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie sterowania i automatyki, Zamawiający określił że „Zamawiający zastrzega sobie prawo wniesienia uwag i oczekiwań, co do systemu sterowania i automatyki, które Wykonawca zobowiązany jest zrealizować w ramach wynagrodzenia umownego”.

Proszę o potwierdzenie, że zapis dotyczy wprowadzenia uwag i oczekiwań odnosi się do przypadku wykrycia rozbieżności z założeniami w zakresie wynikającymi z zapisów SWZ i Załącznika nr 2 do SWZ, a nie dotyczy wprowadzenia zmian niemających pokrycia w wyżej wymienionych dokumentach.

Odpowiedź na pytanie nr 4 z dnia 24.11.2023r.:

Zamawiający zastrzega sobie prawo wniesienia uwag i oczekiwań, co do systemu sterowania i automatyki, które Wykonawca zobowiązany jest zrealizować w ramach wynagrodzenia umownego. Ewentualne wniesienie przez Zamawiającego uwag do systemu sterowania ma na celu prawidłowe zrealizowania przedmiotu zamówienia, celem spełnienia założeń opisanych w załączniku Opis przedmiotu zamówienia.

Pytanie nr 5 z dnia 24.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie sterowania i automatyki, Zamawiający określił że „W przypadku takiej konieczności, Wykonawca dokona modernizacji istniejącej jednostki komputerowej lub zapewni dodatkową jednostkę komputerową o parametrach zapewniających prawidłowe sterowanie linią do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów po jej rozbudowie”.

Czy można w ramach realizacji zamówienia, dostarczyć nowy komputer z nowym oprogramowaniem, obejmujący w całości instalację po modernizacji?

Odpowiedź na pytanie nr 5 z dnia 24.11.2023r.:

Zgodnie z przytoczonym w pytaniu zapisem, Zamawiający dopuszcza możliwość zapewnienia dodatkowej jednostki komputerowej o parametrach zapewniających prawidłowe sterowanie linią do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów po jej rozbudowie.

Pytanie nr 6 z dnia 24.11.2023r.:

Dotyczy Zapisów Załącznik nr 2 do SWZ

W opisie dotyczącym wymagań w zakresie wykonania przez Wykonawcę innych obowiązków niezbędnych do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, Zamawiający wyspecyfikował zapas części do dostarczenia w ramach realizacji zadania. Czy należy rozumieć zapis „dla każdego dostarczonego przenośnika” w sposób dosłowny, tzn. czy w przypadku występowania danego rodzaju łożyska w większej liczbie przenośników, należy dostarczyć dwa takie łożyska, czy też dwa łożyska dla każdego przenośnika w którym ten rodzaj występuje.

Odpowiedź na pytanie nr 6 z dnia 24.11.2023r.:

Zamawiający informuje, że wymaga dostarczenia dla każdego zamontowanego (dostarczonego) przenośnika w ramach rozbudowy linii do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów następującego zapasu części:

- każdy rodzaj bębna napędowego i zwrotnego (pod wymienny wał),
- każdy rodzaj krążników płaskich – 10% dla każdego przenośnika,
- doszczelnienia do każdego przenośnika,
- po 10 szt. krążników każdego rodzaju oraz uchwyty dla dostarczonych krążników (w przypadku zastosowania krążników wzmocnionych, należy dostarczyć ten rodzaj krążników),
- po 2 kpl. opraw łożyskowych każdego typu,
- pręty do rolek – 10% dla każdego przenośnika.

Pytanie nr 7 z dnia 24.11.2023r.:

Czy Zamawiający zapewni na czas rozruchów personel do obsługi linii sortowniczej?

Odpowiedź na pytanie nr 7 z dnia 24.11.2023r.:

Tak, Zamawiający na czas rozruchów zapewni personel do obsługi linii do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów.

Pytanie nr 8 z dnia 24.11.2023r.:

Czy Zamawiający zapewni odbiór posortowanych odpadów w trakcie rozruchów?

Odpowiedź na pytanie nr 8 z dnia 24.11.2023r.:

Tak, Zamawiający w trakcie rozruchów zapewni odbiór posortowanych odpadów.

Pytanie nr 9 z dnia 24.11.2023r.:

Czy Zamawiający zapewni pojazdy i ładowarki wraz z paliwem na czas rozruchów?

Odpowiedź na pytanie nr 9 z dnia 24.11.2023r.:

Tak, Zamawiający na czas rozruchów zapewni pojazdy i ładowarki wraz z paliwem.

Pytanie nr 10 z dnia 24.11.2023r.:

Na jaki czas może być wyłączona z eksploatacji rozbudowywana linia do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów?

Odpowiedź na pytanie nr 10 z dnia 24.11.2023r.:

Zamawiający wymaga zrealizowania przedmiotu zamówienia w terminach przewidzianych w umowie, przy uwzględnieniu wymogu określonego w załączniku Opis przedmiotu zamówienia o zapewnieniu Zamawiającemu możliwości pracy linii do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów na poszczególnych jej fragmentach, na których w danym momencie nie będą odbywać się prace Wykonawcy związane z rozbudową linii technologicznej.

Pytanie nr 11 z dnia 24.11.2023r.:

Czy do ustalenia procentowego zaawansowania wykonanych robót do celów fakturowania będzie brana pod uwagę również wartość dostarczonych maszyn na teren budowy, czy będą one musiały być zamontowane w linii technologicznej?

Odpowiedź na pytanie nr 11 z dnia 24.11.2023r.:

Do procentowego ustalenia zaawansowania wykonanych robót do celów fakturowania będzie brana pod uwagę również wartość dostarczonych maszyn na teren Zakładu/Instalacji "EKO-REGION" sp. z o.o. w Dylowie, gm. Pajęczno.

Pytanie nr 12 z dnia 24.11.2023r.:

Czy Zamawiający będzie oczekiwał od Wykonawcy jakichkolwiek działań związanych ze zmianą posiadanych decyzji, pozwoleń, zgłoszeń, itp.?

Odpowiedź na pytanie nr 12 z dnia 24.11.2023r.:

Przedmiot zamówienia nie obejmuje uzyskania przez Wykonawcę stosownych decyzji i pozwoleń niezbędnych do posadowienia i eksploatacji linii do mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów.

Pytanie nr 13 z dnia 24.11.2023r.:

Czy po stronie Wykonawcy będą jakiegokolwiek prace związane z instalacjami sygnalizacji ppoż. lub gaszenia pożaru, poza dostawą podręcznego sprzętu gaśniczego opisanego w OPZ?

Odpowiedź na pytanie nr 13 z dnia 24.11.2023r.:

Przedmiot zamówienia nie obejmuje prac związanych z montażem czy rozbudową systemu sygnalizacji pożaru oraz systemu instalacji tryskaczowej.

Pytanie nr 14 z dnia 24.11.2023r.:

Czy po stronie Wykonawcy będzie jakakolwiek aktualizacja dokumentacji związanej z ochroną ppoż., posiadanej przez Zamawiającego?

Odpowiedź na pytanie nr 14 z dnia 24.11.2023r.:

Przedmiot zamówienia nie obejmuje wykonania czy aktualizacji dokumentacji związanej z ochroną p.poż., w tym instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

Pytanie nr 15 z dnia 24.11.2023r.:

Zgodnie z par. 9 ust. 2 wzoru umowy Wykonawca jest zobowiązany do ponoszenia wszelkich kosztów napraw w okresie gwarancji. Prosimy o potwierdzenie, że nie dotyczy to uszkodzeń i awarii spowodowanych przez działanie lub zaniechanie personelu Zamawiającego.

Odpowiedź na pytanie nr 15 z dnia 24.11.2023r.:

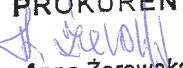
Warunki gwarancji i rękojmi zostały określone w § 9 projektu umowy, w tym dział ten określa elementy (części szybkozużywające się) niepodlegające gwarancji i rękojmi. Gwarancja i rękojnia obejmuje wszystkie wady powstałe w trakcie eksploatacji.

Pytanie nr 16 z dnia 24.11.2023r.:

Prosimy o obniżenie dolnej granicy umożliwiającej złożenie wniosku o waloryzację wynagrodzenia, zgodnie z par. 17 ust. 3 wzoru umowy, do min. 5% co wpłynie na zmniejszenie ryzyka inflacji po stronie Wykonawców a przez to na obniżenie cen ofertowych.

Odpowiedź na pytanie nr 16 z dnia 24.11.2023r.:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ wraz z załącznikami.

Z poważaniem
PROKURENT

Anna Zarowska