

Nazwa zamówienia: „Dostawa i montaż mebli do laboratorium badania ścieków przy ul. Solnej w Oświęcimiu”.

Pytanie nr 1

Zamawiający, wymaga aby meble laboratoryjne oraz dygestoria były wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach laboratoryjnych (wysoka odporność na środki dezynfekcyjne, kwasy i zasady, promieniowanie UV, niepalność, nienasiąkliwość, łatwość czyszczenia, odporność na korozję w związku z tym czy dopuści rozwiązania mebli niespawanych, niezgrzewnych gdzie każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego przez zmontowaniem arkusza blachy. Wyjątek stanowi szafka lub szafa na kwasy zasady, gdzie zastosowano lity polipropylen. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szafek ok 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek posiadają otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza powyższe rozwiązania.

Pytanie nr 2

Czy zamawiający wymaga, aby zabezpieczenie antykorozyjne dygestoriów oraz mebli-szafek podblatowych i szaf było wykonane z warstwy ocynku (o grubości warstwy ocynku nie mniej niż 2,5 μm) zabezpieczonej obustronnie farbą poliuretanową o grubości co najmniej 40 μm , która ma większą odporność na UV, substancje chemiczne oraz wykazuje się większą odpornością mechaniczną potwierdzonej dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ocynkowanych, pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w punkcie 7 "Wymagań ogólnych". Zamawiający nie wymaga elementów metalowych ocynkowanych.

Pytanie nr 3

Czy zamawiający wymaga wykonania wewnętrznej komory roboczej dygestorium odpornego na działanie ługów oraz kwasów stężonych poprzez blachę stalową ocynkowaną, pokrytą dwustronnie lakierem poliuretanowym, bez materiałów drewnopochodnych, profili zamkniętych, profili i blach

aluminiowych wyłożonej ceramiką laną w celu zapieczenia przed wysokimi temperaturami oraz działaniem gorących kwasów i ługów?

Odpowiedź: Zamawiający oczekuje wykonania dygestoriów, których komora robocza jest pokryta ceramiką wielkoformatową, blat z ceramiki monolitycznej z aerodynamicznym frontem, a powłoka epoksydowa spełnia wymagania punktu 7 "Wymagań ogólnych".

Pytanie nr 4

Czy zamawiający wymaga aby dygestoria odporne na działanie ługów oraz stężonych kwasów były wyposażone w system zbierania gorących oparów chemicznych wewnątrz komory roboczej poprzez zainstalowanie w górnej części „zimnej” szyby pod kątem ok 30 stopni, podłączonej do rynny PP podłączonej do kanalizacji tak by gorące opary w łatwy sposób były odbierane poza komorę roboczą oraz systemu zapieczenia na kolektorze zewnętrznym poprzez podwójny kołnierz do zbierania skroplin powstających wewnątrz układu wentylacyjnego?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymóg wentylowania komory roboczej dygestorium przez podwójną ścianę tylną, gdzie odprowadzane są zarówno opary ciężkie, jak i lekkie z prędkością zapobiegającą skroplinom.

Pytanie nr 5

Czy zamawiający wymaga aby wewnętrzna komora robocza była przygotowana do gromadzenia, wstawienia dużych gabarytowo urządzeń laboratoryjnych poprzez głębokość komory roboczej liczoną od wewnętrznej strony okna do przeciwległej ściany wynoszącą co najmniej 800mm, oraz wysokość komory roboczej co najmniej 1200 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza powyższe rozwiązania, pod warunkiem, że wysokość komory roboczej na całej jej głębokości (od blatu do sufitu) będzie większa niż 1200 mm.

Pytanie nr 6

Zamawiający wymaga aby przystawki były metalowe – wykonane bez użycia materiałów drewnopochodnych i polipropylenu, wszystkie elementy metalowe (pkt3. Specyfikacja Przystawki) a późniejszym pkt 6i pkt 11 jest napisane o przewodnicach aluminiowych, takie zastosowanie połączenia metalu z aluminium prowadzi do powstawania mostków korozyjnych, czy zatem zamawiający wymaga aby przystawki w całości były wykonane z blachy zabezpieczonej antykorozyjnie poprzez warstwę cynku pomalowanej farbą poliuretanową lub epoksydową?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje swoje wymagania dotyczące przystawek instalacyjnych. Wszystkie elementy metalowe (w tym również aluminium) muszą być oddzielnie zabezpieczone antykorozyjnie malowaniem farbą epoksydową co rozwiązuje problem korozyjności.

Pytanie nr 7

Czy Zamawiający dopuszcza kolumny instalacyjne o przekroju kwadratu o wymiarach ok.

150x150mm, daje to większe możliwości umieszczenia kaset z mediami (4-strony)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza powyższe rozwiązanie.

Pytanie nr 8

Czy Zamawiający dopuszcza aby blok wagowy był wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 30 - 40 mm pokrytego szkłem hartowanym o grubości 5 mm ułożonym na bloku wagowym - materiałem łatwym w utrzymaniu czystości osadzonym na wibroizolatorach amorficznych i niezależnych od obudowy stelażu wewnętrznym?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymogi zawarte w specyfikacji. Nie dopuszcza innych rozwiązań.

Pytanie nr 9

Czy Zamawiający dopuszcza dygestoria bez podwójnej ściany tylnej która gromadzi kurz, brud i stanowi miejsce gromadzenia ciężkich skroplin kwasów nieorganicznych, poprzez wentylacje odpowiednimi profilami przy blacie oraz oknie frontowym i szparami wentylacyjnymi w części sufitowej komory dygestorium, ściętymi narożnikami wewnętrznymi, które zapobiegają gromadzeniu ciężkich zastoń oparów kwasu azotowego, siarkowego czy solnego?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymogi zawarte w specyfikacji.