

Nazwa zamówienia: „Dostawa i montaż mebli do laboratorium badania ścieków przy ul. Solnej w Oświęcimiu”.

### **Pytanie nr 10**

Czy zamawiający dopuści jako rozwiązanie równoważne wykonanie szafek podwieszanych w technologii:

Szafki stalowe cechujące się odpornością na obciążenia mechaniczne (boki i fronty szafek są wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej), jak również odpornością na korozję. Grubość stali 0,8 mm, wykonane ze stali ocynkowanej typ: DX51D+Z275 malowanej proszkowo farbami epoksydowymi, wewnątrz każdej szafki (z wyjątkiem szafki instalacyjnej) znajduje się półka metalowa - możliwość regulacji wysokości. Drzwi w szafkach wygłuszone, wnętrze wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów 20 mm. Narożniki w szafkach spawane. Pełny sufit i dno szafki (wyjątek stanowią szafki instalacyjne, które nie posiadają sufitu). Ergonomiczne uchwyty stalowe o szerokości 125 mm. Zawiasy z systemem cichego domyku (Blum lub równoważne) o kącie otwarcia 155°.

Szafki wykonane w ten sposób mają dokładnie tą samą funkcjonalność, odporność chemiczną i inne cechy jak wyspecyfikowany produkt.

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie, pod warunkiem wyposażenia szafek w uchwyty ze stali nierdzewnej, o długości ok 2/3 szerokości szafki.

### **Pytanie nr 11**

Czy zamawiający dopuści dygestorium zgodne i przebadane wg. PN-EN 14175: 2006 Dygestoria, część 2, o wyposażeniu takim jak w SIWZ jednak o konstrukcji wykonanej jak w opisie poniżej: Dygestorium metalowe wzmocnione do pracy z kwasami z systemem kontroli przepływu powietrza wyposażonym w graficzny kolorowy i dotykowy panel operatorski HMI z możliwością wyświetlania komunikatów w języku polskim. sterujący z możliwością wyświetlania komunikatów w języku polskim. Sterownik wyposażony jest w port komunikacyjny RS485 umożliwiający spięcie wszystkich dygestoriów w jedną magistralę i centralne gromadzenie danych o pracy dygestoriów z transmisją w standardzie MODBUS-RTU.

Dygestorium wykonane ze stali pokrytej proszkowo chemoodporną farbą epoksydową. Dygestorium składa się z części roboczej (zawierającej komorę roboczą z podwójnymi ścianami bocznymi) wraz z blatem, panele z mediami, okno przednie, system wentylacyjny, oświetlenie, elektroniczne systemy kontrolno-sterujące) oraz podstawy, w której można zamontować szafki. Konstrukcja części roboczej, komora robocza wykonana z ceramiki technicznej wielkogabarytowej chemoodpornej oraz niepalnej. Wentylacja komory roboczej realizowana za pomocą podwójnej tylnej ściany. W suficie komory roboczej zainstalowany króciec do połączenia wentylacji o średnicy

odpowiedniej do typoszeregu dygestorium, wykonany z PP, z zintegrowanym kolektorem skroplin z układu wentylacyjnego, zabezpieczenie przed zalaniem komory dygestorium. Górna część dygestorium (dach) posiada, zaślepione w normalnym stanie, otwory bezpieczeństwa pochłaniające energię rozprężania. Komora robocza posiada możliwość zainstalowania na tylnej ścianie stelaża chemicznego składającego się z 3 prętów poziomych.

Oświetlenie komory roboczej realizowane poprzez dwie świetlówki o mocy minimum 26 W każda, umieszczone w górnej części komory roboczej (ponad oknem), i odizolowane od niej szczelną obudową. Światło z lampy skierowane do wnętrza komory roboczej.

Okno dygestorium w pojedynczej ramie, przeszklone szybami ze szkła bezpiecznego wielowarstwowego (szkło-folia-szkło) o grubości 5 mm. Wszystkie krawędzie szyb fazowane. Okno podnoszone za pomocą przeciwcieżaru, i systemu linek kwasoodpornych w oplocie chemoodpornym, nawijanych na łożyskowanych rolkach wykonanych w chemoodpornego polipropylenu. Przeciwcieżar okna i wszystkie elementy układu podnoszenia okna (linki, rolki,) umieszczone w górnej części dygestorium z możliwością łatwego dostępu od frontu dygestorium (bez konieczności odsuwania dygestorium od ściany lub wysuwania z szeregu)

Dygestorium wyposażone w układ nadzorujący poprawność działania wentylacji w dygestorium umieszczony w po prawej stronie dygestorium, na listwie bocznej. System kontroli przepływu powietrza w dygestorium musi posiadać:

- kontrolę wraz z sygnalizacją optyczną i akustyczną stanu alarmowego w przypadku spadku przepływu powietrza przez dygestorium poniżej minimalnej wartości zadanej lub powyżej maksymalnej wartości zadanej,
- alarm zbyt wysoko podniesionego okna,
- wskazanie bieżącego przepływu powietrza w m<sup>3</sup>/h,
- kontrolę i sygnalizację stanów alarmowych,
- rozpoznanie i optyczną sygnalizację stanu zaniku napięcia zasilania,
- funkcję ciągłej pracy nawet po zaniku zasilania dzięki wbudowanemu akumulatorowi buforowemu,
- zabezpieczenie akumulatora przed uszkodzeniem wynikającym z całkowitego rozładowania w przypadku zbyt długiego zaniku napięcia zasilania,
- możliwość kontroli przepływu powietrza podczas pracy w trybie zredukowanego przepływu,
- możliwość sterowania zewnętrzną sygnalizacją stanów alarmowych,
- sterowanie oświetleniem dygestorium,
- sygnalizację dźwiękową oraz optyczną po upływie określonego – zadawanego z klawiatury przez użytkownika czasu (minutnik),
- możliwość sterowania zasilaniem gniazda z możliwością ustawienia timera – zadanego czasu, po którym napięcie w gniazdku zostanie odłączone,
- możliwość sterowania pracą wentylatora,
- możliwość sterowania elektrozaworem,

- port komunikacyjny RS485 umożliwiający spięcie wszystkich dygestoriów w jedną magistralę i centralne gromadzenie danych o pracy dygestoriów z transmisją w standardzie MODBUS-RTU,
- dotykowy panel operatorski HMI z możliwością wyświetlania komunikatów w języku polskim , ekran 4.3", rozdzielczość 480 x 272

Pokrętła zaworów umieszczone w panelu znajdującym się pod blatem komory roboczej. Gniazda elektryczne umieszczone również pod blatem dygestorium. Dygestoria posiadają zarówno gniazdkami jak i całe i panele elektryczne z gniazdkami o klasie szczelności IP44. Panel elektryczny posiada oznaczenie CE. Gniazda elektryczne umieszczane po 2 i 3 sztuki 230V lub 1 sztuka 400V w wspólnej kasecie. – armatura do wody zimnej - wyprowadzenie wylewek na ścianie tylnej dygestorium,

Zakończenia wylewek odkręcane, zakończone oliwką. Zawory umieszczone są na panelu pod blatem komory roboczej – armatura do gazów - wyprowadzenie króćca na tylnej ścianie dygestorium, zakończenie odkręcane, zakończone oliwką. Zawory umieszczone są na panelu pod blatem.

**Odpowiedź:** Zamawiający preferuje rozwiązanie wentylacji komory roboczej za pomocą podwójnej ściany tylnej (kanału wentylacyjnego), w którym parametry przepływu powietrza są tak dobrane, aby nie dochodziło do powstawania skroplin. Zamawiający podtrzymuje wymaganie dostawy dygestorium, którego poprawność budowy i działania posiada zgodność z PN-EN 14175 część 2 i 3, potwierdzoną atestem wydanym przez akredytowaną jednostkę certyfikacyjną, w oparciu o badania niezależnego akredytowanego laboratorium. Całkowita wysokość urządzenia z maksymalnie podniesionym oknem nie może przekraczać wymiarów gabarytowych urządzenia, przy zachowaniu podanych wymiarów komory roboczej (pkt 15, 17, 18 i 19 specyfikacji dygestorium), ze względu na wysokość pomieszczenia i sposób włączenia się do instalacji wentylacyjnej.

### **Pytanie nr 12**

Czy zamawiający dopuści nadstawki instalacyjne o specyfikacji: Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane są ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki są umieszczone gniazda elektryczne 2 x 230 V, 16 A. Kolumny nadstawki montowane na podkładkach z polipropylenu o grubości minimum 8 mm.

Takie rozwiązanie jest równoważne do wyspecyfikowanego i zapewnia taką samą funkcjonalność.

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie nadstawek o podanym przekroju, pod warunkiem zachowania funkcji nadstawek, tzn. możliwości regulacji wysokości położenia półek, ich głębokości co najmniej 250 mm w wariancie przyściennym i min. 500 mm w wariancie wyspowym,

możliwości zawieszania na nadstawce szafek, ociekaczy (nie tylko na zakończeniu stanowiska wyspowego) oraz montażu wieszaków laboratoryjnych.

### **Pytanie nr 13**

W zakresie sformułowanego w SIWZ, wymogu dostarczenia przez Wykonawców certyfikatu zgodności z normą 14175, w zakresie części 3 wydanym przez niezależną jednostkę akredytowaną; Norma PN EN 14175- 1,2,3 i 6 w żadnym punkcie nie wymaga aby badanie dygestorium na zgodność z normą PN EN 14175-1,2,3 i 6 było przeprowadzone wyłącznie przez akredytowane laboratorium. Zgodnie ze stanowiskiem DIN (Deutsches Institut für Normung e. V. – niemiecki odpowiednik polskiego PCA) nr 332/4 N 374 z dnia 2010-07-27 „Ogólnie rzecz biorąc, to nie jest polityka norm europejskich CEN (oraz ISO, DIN lub inny państwowych instytucji normalizacyjnych) aby określać standardów produkcyjnych i testowych, kto lub która strona powinna wykonać testy lub oceny zgodności... Nasz Komitet Techniczny CEN / TC 332 "Sprzęt laboratoryjny", uwzględnił tę politykę CEN przy opracowywaniu normy EN 14175 dla dygestoriów; badania określone w części 3 i 4 i 6 normy EN 14175 mogą być wykonywane przez dowolną instytucję, która posiada wymagany sprzęt, niezbędną wiedzę i doświadczenie aby przeprowadzić testy. To może być producent, klient (instytucja używająca dygestoria) lub laboratorium badawcze. Jeśli testy lub oceny zgodności zgodnie z normą EN 14175 są wykonywane przez laboratorium, nie ma wymogu lub zalecenia w normie EN 14175, że laboratorium badawcze musi posiadać akredytację lub orzecznictwo. Zamawiający ma możliwość żądania w/w certyfikatu wyłącznie na potwierdzenie zgodności działań wykonawcy z normami wskazanymi przez Zamawiającego (tj. wskazana normą PN EN 14175 część 1,2, 3 i 6,). Wynika to z treści § 6 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane, który stanowi, że zamawiający może żądać „zaświadczenia niezależnego podmiotu zajmującego się poświadczaniem zgodności działań wykonawcy z normami jakościowymi, jeżeli zamawiający odwołują się do systemów zapewniania jakości opartych na odpowiednich normach europejskich”. Zatem zamawiający nie ma możliwości żądania certyfikatów wydanych przez osoby trzecie na potwierdzenie posiadania przez przedmiot zamówienia określonych parametrów oraz wskazywania które z tych podmiotów mają te certyfikaty wystawić. W związku z powyższym badania wykonane przez niezależną jednostkę badawczą są równoważne do tych przeprowadzonych przez jedno z nielicznych akredytowanych w tym zakresie laboratoriów na terenie Unii Europejskiej. Zatem zgodnie z Art. 30 ust 4 Pzp. Prosimy o dopuszczenie dokumentu równoważnego w postaci certyfikatu zgodności z normą 14175-2,3 i 6 wystawionego przez niezależną jednostkę badawczą przeprowadzającą tego typu badania. Pozwoli to na zachowanie zasady uczciwej konkurencji oraz równego traktowania wykonawców, a także może mieć wpływ na wynik postępowania.

**Odpowiedź:** Zamawiający podtrzymuje wymogi zawarte w SIWZ.

#### **Pytanie nr 14**

Czy zamawiający dopuści blaty z litego spieku ceramicznego, wykonane w technologii:

Spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia są całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.

Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Podwyższone obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.

Blat bez podwyższonego obrzeża posiada grubość 25mm

- skala twardości Mohs'a : 6 wg normy EN 101
- odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 1545-14
- odporne chemicznie wg normy EN ISO 1545-13
- odporne chemicznie wg normy EN 122
- wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4
- nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3

Ceramika monolityczna posiada

Certyfikat wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzający, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących zgodność z normami: a) EN 122 b) EN 101 c) EN ISO 10545-14, d) EN ISO 10545-13 e) EN ISO 10545-4 f) EN ISO 10545-3

**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga dostawy blatów z ceramiki monolitycznej z podniesionym obrzeżem, o parametrach nie gorszych niż wymagane.

#### **Pytanie nr 15**

Zamawiający wymaga aby Kształtowniki, z których są wykonane stelaże stołów, były zgodne z normą PN-EN 10219–1 i 2, PN-EN 10204-3.1 i posiadały deklaracje CE wystawioną przez laboratorium akredytowane –Co może laboratorium akredytowane określa norma PN-EN-ISO 17025. Laboratorium nigdy nie będzie miało w swoim zakresie akredytacji badania typu, jak również wydawania certyfikatów na wyroby czy też deklaracji CE. Laboratoria akredytowane posiadają akredytację tylko i wyłącznie na wykonywanie badań. To co mogą dodatkowo robić to jedynie potwierdzać zgodność z wyspecyfikowanymi wartościami granicznymi, a to nie ma nic wspólnego z certyfikacją wyrobów gdzie proces certyfikacji jest procesem, w którym trzecia strona zgodnie z określonymi procedurami na podstawie wyników badań podejmuje decyzję o zgodności

z normą lub aprobatą techniczną.

**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga, aby kształtowniki, z których są wykonane stelaże były zgodne z PN-EN 10219-1 i 2 jako standardowego wymogu dla kształtowników znajdujących się na polskim rynku. Zamawiający nie będzie wymagał dokumentów zgodności z PN-EN 10204, mówiącej o rodzajach dokumentów przekazywanych przez dostawcę wyrobów metalowych (blach, kształtowników itp.) wykonawcy mebli i urządzeń laboratoryjnych. Zamawiający podtrzymuje wymóg przedstawienia certyfikatu wystawionego przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą oraz protokołu z badań, wykonanych przez niezależne akredytowane laboratoria badawcze, na zgodność z PN-EN 13150 , w tym PN-EN 61010-1 oraz PN-EN 14727.

### **Pytanie nr 16**

Zamawiający wymaga aby dostarczyć protokół z badania na zgodność z normą DIN 12924. Norma ta jest normą niemiecką, która została zastąpiona normą europejską PN EN 14175-2,3 i 6. Prosimy o dopuszczenie dokumentu równoważnego w postaci certyfikatu zgodności z normą 14175-2,3 i 6 wystawionego przez niezależną jednostkę badawczą przeprowadzającą tego typu badania.

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza dokument równoważny w formie certyfikatu wystawionego przez niezależną akredytowaną jednostkę certyfikacyjną na zgodność dygestoriów z PN-EN14175-2 -3.

### **Pytanie nr 17**

Na stronie 3 Załącznika A do SIWZ Zamawiający pisze:

„Stoły laboratoryjne (stanowiska robocze wraz z doprowadzonymi mediami) muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150: 2004 „ Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary wymagania bezpieczeństwa i metody badań”, w tym również protokół z badań na bezpieczeństwo elektryczne na zgodność z normą PN-EN 61010-1 „Wymagania bezpieczeństwa elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych” (wymagane przez PN-EN 13150, pkt. 6.5). Badania muszą być wykonane przez niezależne laboratoria akredytowane, a certyfikat wystawiony przez akredytowaną jednostkę certyfikującą w tym zakresie należy dołączyć do oferty.”

Czy Zamawiający dopuści, jako dokument równoważny certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150 wydany dla całego systemu mebli laboratoryjnych, przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę certyfikującą, jeżeli bezpieczeństwo instalacji elektrycznej w stołach laboratoryjnych zostaje sprawdzone w miejscu ich instalacji?

W trakcie badań sprawdzane są:

- oporność izolacji,
- skuteczność ochrony przeciw porażeniowej,
- działanie wyłącznika różnicowo-prądowego.

Badania te wykonywane są przez osobę posiadającą uprawnienia do wykonywania pomiarów instalacji elektrycznej.

Sprawdzenie stanowisk w miejscu ich instalacji zapewnia pełne bezpieczeństwo pracy w przeciwieństwie do badań przeprowadzonych na wzorcowych stołach dostarczanych do certyfikacji.

**Odpowiedź:** Zamawiający podtrzymuje wymogi zawarte w SIWZ.